

POUŽITÍ

LAB 1000 se používá pro výrobu lisovacích a zaklepávacích nástrojů, pro kontrolní šablony a měrky. Blokovaný materiál lze rovněž použít pro RIM formy, laminovací formy nebo pro vakuové tváření.

VLASTNOSTI

Vynikající rozměrová stabilita
 Výborný povrch po obrobení
 Nízký koeficient tření

Dobrá otěruvzdornost
 Snadné opracování a lepení

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení		POLYURETAN
Barva		hliníkově šedá
Hustota @ 25°C	[kg/litr]	1,67

PRACOVNÍ POSTUP

Pro lepení používejte lepidlo Axson H9951 (hustá kapalina), GC1 125 (nestékavá pasta) nebo Adekit A140 (lepidlo v kartuši). Lepený povrch musí být suchý, odmaštěný a zbavený všech mechanických nečistot. Pro očištění použijte přípravek Adekit Cleaner, který nejenom zbaví povrch nečistot, ale i připraví povrch pro lepení.

MECHANICKÉ A TEPELNÉ VLASTNOSTI

Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D15	88
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	5800
Rázová houževnatost (Charpy)	ISO 178	kJ/m ²	12
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	90
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	110
Abrázní ztráta	ISI 5470-1	mm ³	130
Teplotní odolnost	T.M.A. - METTLER	°C	92
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	TMA - Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je neomezená na suchém místě a při teplotě 15-25°C.

ROZMĚRY

830 x 500 x 100 mm

830 x 500 x 50 mm

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON nenes žádnou zodpovědnost za škody způsobené používáním našich produktů. Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.

