

# TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

## LAB 975 NEW

### EPOXIDOVÝ BLOKOVÝ MATERIÁL S VYSOKOU TEPLOTNÍ ODOLNOSTÍ 130°C

#### POUŽITÍ

LAB 975 NEW se používá především pro výrobu forem pro PREPREGY nebo pro laminování s nutností teploty do 130°C. Díky vysoké stabilitě lze používat i pro velice precizní měřky či kontrolní šablony.

#### VLASTNOSTI

Vynikající rozměrová stabilita  
Výborný povrch po obrobení  
Vysoká teplotní odolnost

Střední hustota 0,70 kg/litr  
Snadné opracování a lepení

#### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení	EPOXID
Barva	<b>ZELENÁ</b>
Hustota @ 23°C (ISO 2781:1996)	[kg/litr] 0,70

#### MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C

Tvrdost	23°C			75
	80°C			73
	100°C	ISO 868:2003	Shore D1	72
	120°C			71
	130°C			68
Ohybový modul pružnosti		ISO 178:2001	MPa	2300
Pevnost v ohybu		ISO 178:2001	MPa	37
Pevnost v tlaku		ISO 604:2002	MPa	50
Teplota skelného převhodu		ISO 11359:2002	°C	130
Koeficient tepelné roztažnosti (CTE) <sub>(10°C až 100°C)</sub>		ISO 11359:1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	32-42

Na základě těchto výsledků lze LAB 975 NEW použít až do 130 ° C maximální teploty pro vytvrzování prepregů v autoklávu pod tlakem 4 barů.

## PRACOVNÍ POSTUP

Pro lepení používejte lepidlo H8973. Spotřeba lepidla je cca 530g/m<sup>2</sup>. Lepený povrch musí být suchý, odmaštěný a zbavený všech mechanických nečistot. Pro přípravu povrchu před lepením doporučujeme použít Adekit Cleaner.

## OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajištěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

## PARAMETRY OBRÁBĚNÍ

	Řezná rychlost (Vc v m/min)	Posun na otáčku pro 1 zub (fz v mm/ot)
Hrubování	100 - 400	0,35
Na čisto	400 - 800	0,05 - 0,15

$$n = (1000 \times Vc) / (\pi \times Dc)$$

$$Vf = n \times fz \times Z$$

\* Vc: řezná rychlost v m/min

\* n: rychlost vřetena

\* Z: počet zubů

\* Dc: řezný průměr v mm

\* fz: posun na otáčku pro 1 zub v mm/ot

\* Vf: rychlost posuvu

## SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je neomezená na suchém místě a při teplotě 15-25°C.

## ROZMĚRY

1500 x 500 x 50 mm

1500 x 500 x 75 mm

1500 x 500 x 100 mm

1500 x 500 x 150 mm

1500 x 500 x 200 mm

(pro větší rozměry kontaktujte dodavatele)

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací:

Bezpečnostní listy

### ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

### ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů naleznete v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

### PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otěstovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotýčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.



ACR Czech s.r.o - SIK ADVANCED RESINS CZ  
Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
E-mail : info@axson.cz  
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU  
LAB 975 NEW

Sika Advanced Resins

2

BUILDING TRUST

