

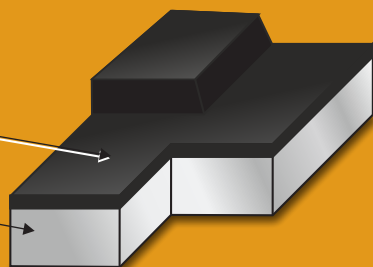
VARIANTY LISOVACÍCH NÁSTROJŮ

1

EPO 5019

(EPO 5010)

+
nízkotavitelný kov



* velice tvrdý a otěruvzdorný povrch * možná recyklace výplně (jádra)
* vysoká pevnost v tlaku
* prakticky nezlomitelné

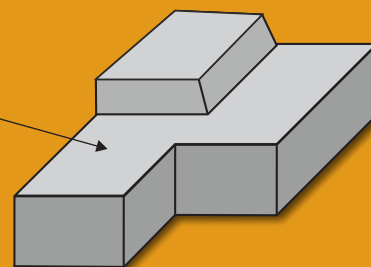


* vyšší časová náročnost
* pracnost (voskové pláty)
* nevhodné pro větší díly

2

LAB 1000

(LAB 920, LAB 850)



* velice tvrdý a otěruvzdorný povrch * malá časová náročnost (pouze CNC)
* vysoká pevnost v tlaku * minimální lidská práce
* podmínečně možno recyklovat * snadné opravy a změny

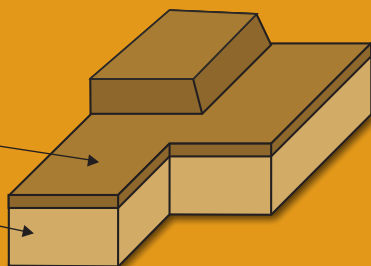


* vysoká tvrdost zapříčiňuje malou elasticitu
* chyba v technologii vede k prasknutí

3

UR 3490

+
F 50
(s plnivem)



* velice houževnatý a otěruvzdorný povrch
* vysoká pevnost v tlaku

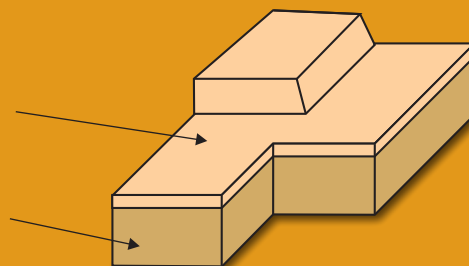


* elasticita UR 3490 nemusí být vždy vhodná

4

F 50
(čistá)

+
F 50
(s plnivem)



* velice houževnatý povrch
* slušná pevnost v tlaku
* možná vložka do F50



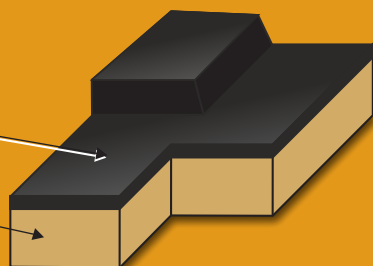
* vyšší časová náročnost (prodleva)
* pracnost (voskové pláty)

5

EPO 5019

(EPO 5010)

+
F 50
(s plnivem)



* velice tvrdý a otěruvzdorný povrch
* vysoká pevnost v tlaku
* všeobecně kvalitnější než varianta 3/



* vyšší časová náročnost (prodleva)
* pracnost (voskové pláty)

6

F 50
(s plnivem)



* tvrdé houževnatý povrch
* možná vložka do F50

* rychlost
* malá pracovní náročnost



* méně otěruvzdorný povrch
* možné smrštění
* nevhodné pro silné plechy