

POPIS

Adekít A140 je dvoukomponentní nestékané epoxidové lepidlo. Jeho vlastnosti jej předurčují pro vysokopevnostní spoje s odolností proti odlupování a odolností proti stárnutí v široké oblasti teplot od -40°C do +100°C.

POUŽITÍ

Lepení laminátů a kompozitů, hliníku a kovů (závodní automobily a motocykly, letadla), lepení hliníkových a pěnových sendvičů, vlepování vložek apod.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	PRYSKYŘICE	TUŽIDLO	SMĚS
Mísicí poměr (hmotnostní díly)	100	90	
Mísicí poměr (objemové díly @ 25°C)	100	100	
Skupenství			pasta
Barva	běžová černá	běžová	běžová černá
Viskozita @ 25°C (Pa.s)	400	450	430
Hustota @ 25°C (kg/l)	1,38	1,23	1,30±0,02
Zpracovatelnost @ 25°C pro 100g			40 minut
Počáteční vytvrzení @ 25°C	1MPa pevnosti ve stříhu		4,5 hodiny
Vytvrzení pro 50% pevnosti ve stříhu			20 hodin
Konečné vytvrzení @ 25°C			48 hodin

PRACOVNÍ POSTUP

Lepidlo aplikujte při teplotách od 15°C do 35°C.

Produkt je balený v tzv. kazetě (kartuš, cartridge) a pro jeho aplikaci je nutno použít manuální nebo pneumatickou aplikační pistoli (rovněž v naší nabídce).

Doporučená statická mísidla (mísicí nástavce):

kazeta 50ml - „MIXER 50cc“ (kat.č. C00066)

kazeta 400ml - „MIXER MC 10-24“ (kat.č. C00205) nebo „MIXER QUADRO“ (kat.č. C00335)

TEPELNÉ A MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1/ D15	80 / 77
Prodloužení do přetržení	ISO 37-77	%	2
Pevnost v tahu	ISO 527-84	MPa	30
Koeficient teplotní roztažnosti CTE	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	70
Teplota zesklivatění Tg	ISO 11359	°C	70
Provozní teplota		°C	-40 / +100

MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA LEPENÝCH SESTAVÁCH

Pevnost ve střihu na hliníku	ISO 4587	MPa	21 CF
Adhezní pevnost na hliníku	ISO 4578-90	kN/m	5 CF
Pevnost ve střihu (15 dní ve vlhku při 80°C)	ISO 4587-95	MPa	20 CF
Pevnost ve střihu (termální šok - 15 cyklů)	ISO 4587-95	MPa	20 CF
Pevnost ve střihu (termální stárnutí 3 týdny při 100°C)	ISO 4587-95	MPa	21 CF
Pevnost ve střihu po 3 týdnech stárnutí v:	ISO 4587-95		
- motorový olej @70°C		MPa	16 CF
- kyselina chlorovodíková (roztok 0,1) @23°C		MPa	17 CF
- soda (roztok 0,1) @23°C		MPa	21 CF
- mořská voda @23°C		MPa	21 CF
- nafta @70°C		MPa	19 CF
- benzin @70°C		MPa	21 CF

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním Hliník Al 2017A.

Lepidlo vytvrzeno 8 hodin při 80°C a 48 hodin při 23°C. CF = cohesion failure = kohezní porušení spoje

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců na suchém místě, v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

STANDARDNÍ BALENÍ

12x kartuš 400ml

(5+4,5)kg plech. kbelík

12x kartuš 50ml

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.

ACR CZECH s.r.o.

Žatecká 1899/25, 434 30 MOST

telefon/fax: 476 704 212, e-mail: acr@mbox.vol.cz

[WWW.AXSON.CZ](http://www.axson.cz)