

## POPIS

Adekít A280 je dvoukomponentní nestékavé polyuretanové lepidlo. Rychlost vytvrzení jej předurčuje pro lepení plastových a kompozitních dílů ve velkých sériích. A280 má výbornou odolnost proti stárnutí i v nepříznivých podmínkách, výborné mechanické vlastosti, snižuje vibrace i hluk. To vše v široké oblasti teplot od -40°C do +110°C.

## POUŽITÍ

Vzájemné lepení laminátů a plastů nebo těchto materiálů na jiné substráty, jako například kovy (automobily a motocykly, letadla). Použijte všude tam, kde jsou lepené substráty odlišné tepelnou roztažností nebo velice odlišné mechanickými vlastnostmi.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	PRYSKYŘICE	TUŽIDLO	SMĚS
Mísicí poměr (hmotnostní díly)	130	100	
Mísicí poměr (objemové díly @ 25°C)	100	100	
Skupenství			pasta
Barva	černá	běžová	černá
Viskozita @ 25°C (Pa.s)	625	20	600
Hustota @ 25°C (kg/litr)	1,5	1,18	1,35
Zpracovatelnost @ 25°C pro 100g			6 minut
Počáteční vytvrzení @ 25°C	1MPa pevnosti ve stříhu		45 minut
Vytvrzení pro 50% pevnost ve stříhu			3 hodiny

## PRACOVNÍ POSTUP

Lepidlo aplikujte při teplotách od 15°C do 35°C.

Produkt je balený v tzv. kazetě (kartuš, cartridge) a pro jeho aplikaci je nutno použít manuální nebo pneumatickou aplikační pistoli (rovněž v naší nabídce).

Doporučená statická mísidla (mísicí nástavce):

„MIXER MC 10-24“ (kat.č. C00205) nebo „MIXER QUADRO“ (kat.č. C00335)

TEPELNÉ A MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore A1/ A15	90 / 87
Prodloužení do přetržení	ISO 37-77	%	85
Pevnost v tahu	ISO 527-84	MPa	10
Koeficient teplotní roztažnosti CTE	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	170
Teplota zesklivatění	ISO 11359	°C	0
Provozní teplota		°C	-40 / +110

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA LEPENÝCH SESTAVÁCH

Pevnost ve stříhu na hliníku	ISO 4587:1997	MPa	10 CF
Pevnost ve stříhu (15 dní ve vlhku při 80°C)	ISO 4587:2003	MPa	6 AF
Pevnost ve stříhu (stárnutí 3 týdny při 100°C)	ISO 4587:2003	MPa	14 CF
Pevnost ve stříhu (3 týdny při 60°C a 95% vlhkosti)	ISO 10365-1992	MPa	16 CF
<b>Pevnost ve stříhu po 3 týdnech stárnutí v:</b>			
- motorový olej @70°C		MPa	13 CF
- kyselina chlorovodíková (roztok 0,1) @23°C		MPa	13 CF
- soda (roztok 0,1) @23°C		MPa	9 CF
- mořská voda @23°C		MPa	14 CF
- nafta @70°C		MPa	17 CF
- benzin @70°C		MPa	1 CF
<b>Pevnost ve stříhu pro různé substráty :</b>			
- hliník 2017A		MPa	19 CF
- opískované ABS		MPa	7 SCF
- opískovaný PC		MPa	8 SCF
- opískovaný PA6		MPa	4 SCF
- opískované PVC		MPa	7 SF
- opískovaný PMMA		MPa	8 SF

Lepidlo vytvrzeno 16 hodin při 70°C a 48 hodin při 23°C.

CF = cohesive failure = kohezní porušení spoje

SCF = superficial cohesive failure = povrchové kohezní porušení spoje

AF = adhesive failure = adhezní porušení spoje

SF = support failure = porušení lepeného substrátu

### OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

### SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 9 měsíců na suchém místě, v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

### STANDARDNÍ BALENÍ

12x kartuš 400ml

#### UPOZORNĚNÍ!

*Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.*