

POPIS

Adekit A 310-1 je dvoukomponentní nestékavé metakrylátové lepidlo pro lepení kovů (hliník, ocel, galvanizovaná ocel, nerez), kompozitních dílů, termoplastů a termosetů (ABS, PMMA, RIM, PU prototypy) v oblasti použití od -50°C do +100°C bez nutnosti aplikovat primer.

POUŽITÍ

Rychlé vytvrzení pro redukci času lepení
Výborné mechanické vlastnosti od -50 do +100°C
Vynikající pevnost v dynamické zátěži (vibrace, nárazy)
Bez nutnosti dokonalé přípravy povrchu před lepením

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

	PRYSKYŘICE	AKTIVÁTOR	SMĚS
Mísící poměr (hmotnostní díly)	100	100	
Mísící poměr (objemové díly @ 25°C)	100	100	
Skupenství			pasta
Barva	průsvitná bílá	průsvitná bílá	průsvitná bílá
Hustota @ 25°C (kg/litr)	0,98 - 1,02	0,98 - 1,02	0,98 - 1,02
Zpracovatelnost @ 25°C pro 100g			10 minut
Počáteční vytvrzení @ 25°C pro manipulaci	1MPa pevnosti ve stříhu		30-45 minut
Konečné vytvrzení @ 25°C			24 hodin

PRACOVNÍ POSTUP

Lepidlo aplikujte při teplotách od 15°C do 35°C na povrch zbavený nečistot, oleje a vlhka. Produkt je balený v tzv. kazetě (50ml nebo 400ml kartuš) a pro jeho aplikaci je nutno použít manuální nebo pneumatickou aplikační pistoli (rovněž v naší nabídce).

TEPELNÉ A MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ

Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D	75
Prodloužení do přetržení	ISO 37-77	%	43
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	1400-1700
Pevnost v tahu	ISO 527-84	MPa	20-23
Koeficient teplotní roztažnosti CTE	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	100
Provozní teplota		°C	-50 / +100

MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA LEPENÝCH SESTAVÁCH

Pevnost ve stříhu na substrátech	ISO 4587		
Hliník 2017A opískovaný	při 23°C	MPa	20-25 CF
Hliník 2017A kataplazma 70°C a 100% vlhkost	1 týden	MPa	20-25 CF
Nerez 304 opískovaná	při 23°C	MPa	21 CF
Ocel galvanizovaná opískovaná	při 23°C	MPa	16 CF
Ocel galvan. kataplazma 70°C a 100% vlhkost	1 týden	MPa	16 CF
Polykarbonát	při 23°C	MPa	7 SF
ABS	při 23°C	MPa	6 SF
PMMA	při 23°C	MPa	6 SF
Uhlíkový prepreg kompozit	při 23°C	MPa	8 SF
Pevnost v odlupování	ISO 4578		
Hliník 2017A opískovaný	při 23°C	kN/m	8 CF

Lepidlo vytvrzeno 8 hodin při 80°C a 48 hodin při 23°C.

CF = cohesion failure = kohezní porušení spoje

SF = substrate failure = porušení lepeného substrátu

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 6 měsíců na suchém místě, v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-23°C. Balení vystavené vyšší teplotě než 23°C bude mít kratší skladovací životnost. Otevřené balení doporučujeme skladovat v chladničce.

STANDARDNÍ BALENÍ

10x kartuš 400ml

10x kartuš 50ml

MÍŠÍCÍ PISTOLE

Z35104 400ml manuální pistole

Z30311 50ml manuální pistole

Z30317 400ml pneumatická pistole

Z35220 50ml pneumatická pistole

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.