

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

ADEKIT A 140-1 / H 9940-1

2K KONSTRUKČNÍ LEPIDLO PRO VYSOKÉ POŽADAVKY

OBLASTI POUŽITÍ

- Lepení prvků automobilových karoserií, kovových konstrukcí (závodní automobily, letectví)
- Pro lepení různých kompozitních struktur a pro lepení vložek

HLAVNÍ FUNKCE

- dvousložkové epoxidové lepidlo
- Vytvrzování při pokojové teplotě
- Přílne ke svislým povrchům (konzistence pasty)
- Vhodné pro opravy malých defektů
- Velmi dobré mechanické hodnoty až do 100 °C
- Velmi dobrá absorpce dynamického zatížení (vibrací a rázů).
- Dobrá odolnost proti stárnutí a dobrá odolnost proti agresivním látkám a povětrnostním podmínkám

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

			Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)
Komponenty			ADEKIT A 140-1 H 9940-1	Adekit A 140-1 H 9940-1
Mísící poměr		v hmotnostních částech	100	90
Mísící poměr		na Objemové díly při 25 °C	100	100
Barva			běžová	černá
Viskozita, 25 °C	BROOKFIELD LVT	mPa.s	přibližně 400	přibližně 450
Hustota, 25 °C	ISO 1675	g/cm ³	přibližně 1,38	přibližně 1,23
			Směs	
Barva			běžová	černá
Viskozita, 25 °C	BROOKFIELD LVT	mPa.s		přibližně 430
Hustota, 25 °C	ISO 2781	g/cm ³		přibližně 1,30
Doba zpracování, 23 °C, 100 g	Gel timer TECAM	min		přibližně 30
Doba nastavení, 23 °C, 7 mm		min		přibližně 40

MECHANICKÉ A TEPELNÉ VLASTNOSTI *

Tvrдост	ISO 868	SHORE D	přibližně 80
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	přibližně 30
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	přibližně 4
Modul pružnosti	ISO 527	MPa	přibližně 2500
Doporučená teplota aplikace		°C	15 – 30
Provozní teplota**		°C	-40 až +130

* po 16 hodinách vytvrzování při 70 °C

**Aplikační teplota je definována jako teplota, při které si výrobek zachová 80 % své původní pevnosti ve smyku po 1000 hodinách stárnutí při této teplotě, hodnota pro hliník měřená při 23 °C.

ZPRACOVÁNÍ

- **ADEKIT A 140-1** je balen v 50 ml a 400 ml kartuších a vyžaduje ruční nebo pneumatickou pistoli. Vyžádejte si návod k použití soupravy ADEKIT. **H 9940-1** je ve formě kartuše pro použití v průmyslových strojích.
- Lepidlo musí být nanášeno na čistý a suchý povrch (bez mastnoty, prachu atd.). V případě nejasností ohledně výběru vhodného odmašťovacího prostředku nebo základního nátěru pro přípravu povrchu se obraťte na kontaktujte náš technický servis.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

cca hodnoty, vytvrzování: 16 h při 70 °C

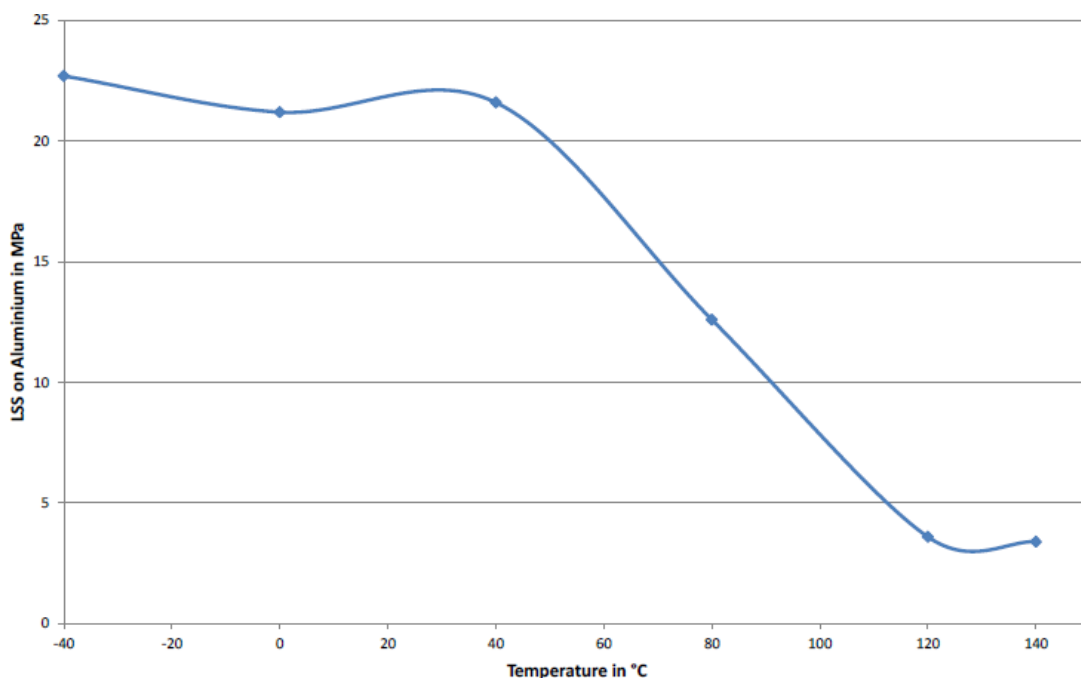
Doba do dosažení pevnosti ve smyku 1 MPa při 23 °C	h	4	
40 °C	h	1,30	
60 °C	min	30	
Pevnost ve smyku na hliníku 2017A pískovaném		20 CF	
Pevnost ve smyku po skladování ve vlhku 7 dní při 70 °C		16 CF	
Pevnost ve smyku po 21 cyklech změny klimatu (D3)**		16 CF	
Pískovaná nerezová ocel 304		23 CF	
Elektricky pozinkovaná ocel opískovaná		21 CF	
Elektrolyticky pozinkovaná ocel Otíratelná acetonem	MPa	20 CF	
ABS, mletý, isopropanol		5 SF	
PC, broušený, izopropanol + základní nátěr na plast*		2 AF	
PVC, mleté, isopropanol		5 SF	
PMMA, izopropylalkohol + základní nátěr na plast*.		3 AF	
PA6E, mletý, isopropanol		4,5 SF/AF	
Pevnost při klouzáni na hliníku 2017A pískovaném	ISO 4578	KN/m	6 CF

CF: kohezní porucha, AF: adhezní porucha, SCF: speciální kohezní porucha, SF: porucha substrátu, DF: delaminační porucha podle normy EN ISO 10365,

* Plasty obroušené, otřené izopropanolem a natřené základním nátěrem na plasty

**Cyklus D3: expoziční cyklus v horku, chladu a vlhkosti podle normy ISO 9142.

Smyková pevnost v závislosti na teplotě



BALENÍ

▪ Adekit A 140-1, ml50	12 Kartuší
▪ Adekit A 140-1, ml400	12 Kartuší
▪ Prskyřice (A), H 9940-1	5 kg
▪ Tvrdidlo (B), H9940-1	4,5 kg

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Minimální doba skladování	▪ Adekit A140-1	12 měsíců
	▪ H 9940-1	12 měsíců
Skladovací teplota	▪ Adekit A140-1	15 – 25 °C
	▪ H 9940-1	15 – 25 °C
Otevřené kontejnery	▪ Otevřené nádoby vždy ihned znovu uzavřete do obalu odolného proti vlhkosti. ▪ Zbývající materiál je třeba co nejrychleji spotřebovat.	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde obsažené slouží pouze jako obecné vodítko. Pokyny pro konkrétní aplikace jsou k dispozici na vyžádání v technickém oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Dále jsou k dispozici následující dokumenty:

- Bezpečnostní list

POZNÁMKA K NAMĚŘENÝM HODNOTÁM

Všechny technické hodnoty uvedené v tomto datovém listu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Vzhledem k okolnostem, které nemůžeme ovlivnit, se mohou skutečné naměřené hodnoty lišit.

PŘEDPISY O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Základní fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje o zacházení s našimi výrobky při přepravě, manipulaci, skladování a likvidaci naleznete v aktuálním bezpečnostním listu.

PROHLÁŠENÍ

Výše uvedené informace, zejména návrhy na zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech za běžných okolností, pokud byly výrobky správně skladovány a používány. Vzhledem k rozdílným materiálům a podkladům, jakož i k rozdílným pracovním podmínkám, nelze z těchto údajů ani z ústního poradenství vyvodit záruku za výsledek práce nebo odpovědnost, ať už z jakéhokoli právního vztahu, ledaže bychom byli v tomto ohledu obviněni z úmyslu nebo hrubé nedbalosti.

Uživatel přitom musí prokázat, že veškeré znalosti potřebné pro řádné a slibné posouzení ze strany společnosti Sika jí byly poskytnuty písemně, včas a v plném rozsahu. Uživatel musí otestovat vhodnost výrobků pro zamýšlené použití. Specifikace produktu se mohou změnit bez předchozího upozornění. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Ve všech ostatních ohledech jsou naše současné prodeje stejné,

Dodací a platební podmínky. Platí nejnovější místní technický list výrobku, který je třeba si vyžádat u nás nebo jej lze stáhnout z internetu na adrese www.sika.de.

Kontakt

SIKA GERMANY GMBH
Obchodní jednotka Odvětví
Stuttgart Street 139
72574 Bad Urach
Telefon: +49 7125 940-7692

E-mail: industry@de.sika.com
Webové stránky:
www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCIE
Telefon: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com

Webové stránky: www.sikaadvancedresins.fr

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L. -
Pokročilý pryskyřice Sika**
C/Guardaagalles, 8 - P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) -
ŠPÁNĚLSKO
Telefon: +34 93 225 16 20
E-mail: sar-sales@es.sika.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.es
AXSON ITALIA S.R.L. - Sika Advanced Resins
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) - ITÁLIE
Telefon: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-mail: axson@axson.it
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.it

Sika Limited
Head Office, Watchmead - Welwyn
Garden City - AL7 1BQ - Velká Británie
Telefon: +44 1707 394444
E-mail: industry-sales@uk.sika.com
Webové stránky: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Továrenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVENSKO
Telefon: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Telefon: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Telefon: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV
Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Telefon: +52 442 238 5800
E-mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Zóna volného obchodu,
Pudong 200131 Šanghaj -
ČÍNA
Telefon: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-mail: marketing.china@axson.com
Webové stránky: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokio 108-6110 -
JAPONSKO Telefon: +81
3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-mail: advanced-resins@jp.sika.com
Webové stránky: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,
Pozemek č. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra - 410501
E-mail: info.india@in.sika.com

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz