

POPIS

H 9945 je dvoukomponentní neplněné epoxidové lepidlo. Jeho vlastnosti jej předurčují pro vysokopevnostní spoje rozměrných povrchů (bloky, alu-panely) s odolností proti stárnutí v široké oblasti teplot od -40°C do +100°C.

POUŽITÍ

Lepení bloků (Prolab, LAB), laminátů a kompozitů, hliníkových a ocelových plechů, lepení hliníkových a pěnových sendvičů, vlepvání vložek apod.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	PRYSKYŘICE	TUŽIDLO	SMĚS
Mísicí poměr (hmotnostní díly)	100	62	
Mísicí poměr (objemové díly @ 25°C)	100	75	
Skupenství	hustá kapalina	hustá kapalina	hustá kapalina
Barva	jantarová	čirá načervenalá	světlá žlutá
Viskozita @ 25°C (Pa.s)	10000	8000	9000
Hustota @ 25°C (kg/l)	1,16	0,98	1,08
Zpracovatelnost @ 25°C pro 50g			50 minut
Počáteční vytvrzení @ 25°C	1MPa pevnosti ve stříhu		6 hodin
Vytvrzení pro 50% pevnosti ve stříhu			12 hodin
Konečné vytvrzení @ 25°C			24-48 hodin

PRACOVNÍ POSTUP

Lepidlo aplikujte při teplotách od 15°C do 35°C. Nanášejte stěrkou, štětcem či strojově. Lepené spoje očistěte od prachu a přopraťte povrch k lepení přípravkem **Adekit Cleaner**. V případě potřeby můžete použít primer.

TEPELNÉ A MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1/ D15	75/73
Prodloužení do přetržení	ISO 37-77	%	10
Pevnost v tahu	ISO 527-84	MPa	30
Koeficient teplotní roztažnosti CTE	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	70
Teplota zesklotvení	ISO 11359	°C	60
Provozní teplota		°C	-40 / +100

MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA LEPENÝCH SESTAVÁCH

Pevnost ve střihu na hliníku	ISO 4587	MPa	29 CF
Adhezní pevnost na hliníku	ISO 4578-90	kN/m	4 CF
Pevnost ve střihu (15 dní ve vlhku při 80°C)	ISO 4587-95	MPa	27 CF
Pevnost ve střihu (termální šok - 15 cyklů)	ISO 4587-95	MPa	29 CF
Pevnost ve střihu (termální stárnutí 3 týdny při 100°C)	ISO 4587-95	MPa	28 CF
Pevnost ve střihu po 3 týdnech stárnutí v:	ISO 4587-95		
- motorový olej @70°C		MPa	29 CF
- kyselina chlorovodíková (roztok 0,1) @23°C		MPa	28 CF
- soda (roztok 0,1) @23°C		MPa	29 CF
- mořská voda @23°C		MPa	29 CF
- nafta @70°C		MPa	28 CF
- benzin @70°C		MPa	28 CF

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním Hliník Al 2017A.

Lepidlo vytvrzeno 8 hodin při 80°C a 48 hodin při 23°C. CF = cohesion failure = kohezní porušení spoje

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 18 měsíců na suchém místě, v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

STANDARDNÍ BALENÍ

Pryskyřice

0,5kg , 5kg, 25kg

Tužidlo

0,31kg , 3,1kg , 15,5kg

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.

