BUILDING TRUST

DOČASNÝ TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaForce®-453 L04 (ADEKIT A252)

DVOUSLOŽKOVÉ POLYURETANOVÉ LEPIDLO PRO FLEXIBILNÍ LEPENÍ - TIXOTROPNÍ

POPIS

Semi-konstrukční spoje: součásti karoserie automobilů, různé spoje pro stavbu lodí, zasklení a termoplastické spoje.

VLASTNOSTI

- Dvousložkové polyuretanové lepidlo, které se vytvrzuje při pokojové teplotě.
- Pastovitý výrobek, který lze nanášet na svislé stěny k vyplnění velkých montážních mezer.
- Rychle tuhnoucí výrobek snižující prostoje při montáži.
- Vynikající absorpce vibrací, nárazů a hluku.
- Vynikající chování při nízkých teplotách.
- Vysoké prodloužení (300 %), ideální pro montáže z různorodých materiálů.
- Vynikající mechanické vlastnosti a odolnost proti stárnutí.
- Vynikající odolnost proti dynamickému zatížení (vibrace a nárazy).
- Odolnost vůči stárnutí a agresivnímu prostředí.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení		POLYOL (A)	ISOCYANATE (B)	SMĚS	METODA
Mísící poměr hmotnostní		1лл	тп		
Objemový mísící poměr při 25 °C		100	100		
Barva		**ČERNÁ**	**{ØŠúťŜ ƨl·yűl·ꞥƨØł**	**ČERNÁ**	
Hustota při 25 °C (KP)		1.4у	1.1л	-	LT-020
Hustota vytvrzeného produktu při product 23 °C		-	-	1.нф	ISO 2781
Viskozita při 25 °C (KP)	(Pa.s)	űλȅƨűꞥƨLJyʃ LJl·ăűl·	ну – осóYtú	űλȅƨűꞥƨLJyʃ LJl·ăűl·	LT-001
Doba zpracování na 50 g při 23°C (KP)	(min)	-	-	pΩ ς pΩпpΩΩ	LT-002-B
Doba manipulace 7mm kuličky při 23 °C	(min)	-	-	п	LT-006-B

(KP) Klíčové vlastnosti. Tyto hodnoty jsou uvedeny v certifikátu analýzy / h ! .

MECHANICKÉ VLASTNOSTI (1)

Tvrdost	(Shore D)	тр	ISO 868
Pevnost v tahu	(MPa)	т	ISO 527
Prodloužení do přetržení	(%)	олл	ISO 527
Young Modul	(MPa)	40	ISO 527
Doporučená teplota použití	(°C)	15 – 25	
Provozní teplota (2)	(°C)	-40 – 1нл	LT-006-B

(1) Vytvrzeno 16 hodin při 70 °C

(2) (2) Polymerizace 2 h při 80 °C, měřeno po 15 sekundách

(3) Pracovní teplota je definována jako teplota, při které si výrobek zachovává 80 % své původní pevnosti ve smyku po 1000 hodinách stárnutí při této teplotě, hodnota na hliníku měřená při 23 °C.

DOBA MANIPULACE [1]

Při 23 °C	(min)	60	LT-006-B
Při 40 °C	(min)	30	
Při 60 °C	(min)	10	

(1) Doba manipulace je definována jako doba potřebná k dosažení pevnosti ve smyku na hliníku při 23 °C 1 MPa.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA SESTAVÁCH [1]

	PEVNOST VE SMYKU PŘI 23 °C	(MPa)	METODA
Hliník 2017A (opískovaný)	**Úvodní**	**12 CF**	LT-006-B
	Po mokrém kataplazmatu 7 dní při 70°C /100% relativní vlhkosti na hliníku s povrchovou úpravou Sika Advanced Resins Metal Primer	**3 AF**	
	Po 15 cyklech D3 [2]	**6,5 CF**	
Nerezová ocel 304 (opískovaná)	**Úvodní**	**11 CF**	
	Po mokré kataplazii 7 dní při 70 °C / 100% rel. vlhk.	**2,5 AF**	
Galvanicky pozinkovaná ocel (opískovaná)		**8 AF**	
Galvanicky pozinkovaná ocel (acetonové ubrousky)		**7 AF**	
ABS (Isopropanol + plastic primer 5069 Sika Advanced Resins)		**4 SF**	
PC		**5 SF**	
PVC (opískovaný)		**5 SF**	
PMMA		**4 SF**	
PA6E (opískovaný)		**3 SCF**	
GFR Polyester (čištěno izopropanolem)		**6 CF/DF 20%**	LT-006-B
GFR Epoxid (čištěno izopropanolem)		**9 CF**	

(1) Polymerizce 16 hodin při 70 °C

(2) Cyklus D3: 16 hodin při 40 °C/ 95% relativní vlhkosti + 3 hodiny při -20 °C + 5 hodin při 70 °C/ 50 ± 5% relativní vlhkosti podle ISO 9142

(3) Plasty se obrousí, očistí izopropanolem a natřou základním nátěrem Sika Advanced Resins Plastic Primer 5069. CF: kohezní porucha, AF: adhezní porucha, SCF: speciální kohezní porucha, SF: porucha podkladu, DF : Delamination Failure, podle normy EN ISO 10365.

PEVNOST V ODLUPOVÁNÍ PLOVOUCÍHO VÁLEČKU PŘI 23 °C

Hliník 2017A (opískovaný)	(kN/m)	ϕ	ISO 4578

ZPRACOVÁNÍ

- **Vybavení:** SikaFoce®-453 L04 (ADEKIT A 252) balený v 50 ml a 400 ml kartuších, vyžaduje použití ruční nebo pneumatické pistole.
V případě průmyslových aplikací vyžadujících použití stroje nás kontaktujte.
- **Příprava podkladu:** Lepidlo by mělo být aplikováno na čistý, suchý povrch, který je zbaven nečistot (mastnoty, prachu atd.).
Výběr vhodného odmašťovacího nebo základního nátěru konzultujte s naším technickým oddělením.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI MANIPULACI

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření: S tímto materiálem je třeba dodržovat následující pravidla:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

SikaFoce®-453 L04 (ADEKIT A 252) má při skladování v neotevřeném původním obalu na suchém místě při teplotě 15 °C - 25 °C trvanlivost **9 měsíců.**

BALENÍ

- SikaFoce®-453 L04 (AB) BLACK / 50 ml — Krabice - 12 kartridží
- SikaFoce®-453 L04 (AB) BLACK / 400 ml — Krabice - 12 kartridží

BLIŽŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADY HODNOT

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

KONTAKTY

SIKA DEUTSCHLAND GmbH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax. : (+49) 7 125 940 401
E-mail : tooling@de.sika.com
Website : www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website : www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
Polígon Industrial Congost - Guardaagulles, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.
Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramírez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tel.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins .cn

SIKA JAPAN Ltd
2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Telefon: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Webové stránky: www.axson.cz

ACR Czech s.r.o
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz