

Biresin® CR82 s SikaBiresin® CH80-1/CH80-2

Epoxidový laminovací systém

Popis produktu

Biresin® CR82 je systém z epoxidové pryskyřice určený pro ruční nanášení, vakuovou laminaci a navíjení vláken (pultruzi), zejména pro aplikace, kde nelze aplikovat vytvrzovací teploty nad 75°C.

Oblasti použití

Biresin® CR82 s tvrdidly (B) SikaBiresin® CH80-1 a CH80-2 je zvláště vhodný pro opravy nebo výrobu malých dílů při procesu mokrého pokládání. Může být použit pro různé aplikace, jako je lodní nebo všeobecná průmyslová výroba kompozitů.

Vlastnosti / výhody

- Stejný váhový míšící poměr 100:27 poskytuje ještě větší flexibilitu při zpracování.
- Systémy Biresin® CR82 mají optimalizovanou viskozitu a tedy dobré impregnační a nestékové vlastnosti.
- Vhodné pro aplikace, kde nelze dosáhnout teploty vytvrzování >75 °C.
- Odformování po vytvrzení při pokojové teplotě je možné u obou tvrdidel.
- Teplota skelného přechodu ~ 90 °C v závislosti na podmínkách vytvrzování.

Fyzikální hodnoty		Pryskyřice (A)		Tvrdidlo(B)	
Jednotlivé složky		Biresin® CR82	SikaBiresin® CH80-1	SikaBiresin® CH80-2	
Míšící poměr složek	Váhový	100	27		
Míšící poměr složek	Objemový	100	30		
Barva		průsvitný	bezbarvý až hnědý		
Viskozita, 25°C	mPa.s	~1,800	~170	~80	
Hustota, 25°C	g/ml	1.13	1.01	1.01	
		Směs			
Doba zprac. , 100 g / RT, přibl. hodnoty	min		30	50	
Vyskozita směsi , 25°C, přibl. hodnoty	mPa.s		1.100	800	

Zpracování

- Teplota materiálu a zpracování by měla být v rozmezí 18 - 35 °C.
- Aby bylo dosaženo nejlepších výsledků, musí být přesně dodržen míšící poměr. Odchylka od správného poměru směsi povede k nižší kvalitě.
- Konečné mechanické a tepelné hodnoty jsou závislé na použitých cyklech tepelného dovytvrzení.
- Štětce nebo nářadí se doporučuje čistit ihned po použití pomocí Sika Reinigungsmittel 5.
- Další informace jsou k dispozici v „Pokyny pro zpracování kompozitních pryskyřic“.

Typické mechanické vlastnosti vytvrzené čisté pryskyřice, vytvrzování 8 h při 80 ° C				
Biresin® CR82 pryskyřice (A) s tvrdidlem (B) SikaBiresin®			CH80-1	CH80-2
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	87	85
E-Modul v tahu	ISO 527	MPa	3,300	3,200
Prodloužení do maxima	ISO 527	%	4.3	5.0
Ohybová pevnost	ISO 178	MPa	130	125
E-Modul pružnosti	ISO 178	MPa	3,250	3,200
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	112	107
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1.15	1.16
Tvrdost Shore	ISO 868	-	D84	D84
Odolnost vůči nárazu	ISO 179	kJ/m ²	17	21

Postcuring

Vhodný vytvrzovací cyklus a dosažitelné mechanické a tepelné hodnoty závisí na různých faktorech, jako je tloušťka laminátu, objem vlákna, reaktivité, atd. Vhodný cyklus vytvrzení by mohl vypadat takto:

- Rychlost zahřívání cca. 0,2 ° C / minutu do cca. 10 ° C pod požadovanou teplotou skelného přechodu (T_g)
- Následuje prodleva při této teplotě mezi 2 a 12 hodinami.
- Díl(y) by pak měl(y) být ochlazován(y) na ~ 0,5 ° C za minutu

Konkrétní post-curing by měl být přizpůsoben požadovaným technickým a ekonomickým požadavkům. K měření mechanického výkonu pryskyřičního systému se používá standardní cyklus SikaAxson, aby se zajistilo dosažení plného T_g potenciálu systému.

Tepelné údaje plně vytvrzené čisté pryskyřice, vytvrzování 8 h při 80 ° C				
Biresin® CR82 pryskyřice (A) s tvrdidlem (B) SikaBiresin®			CH80-1	CH80-2
Teplota tepelné deformace	ISO 75A	°C	79	77
	ISO 75B	°C	85	83
	ISO 75C	°C	67	66
Teplota skelného přechodu	ISO 11357	°C	88	89

Při vytvrzování kompozitních dílů musí celý díl (včetně samotného středu laminátu) vykazovat teplotu vytvrzení.

Balení (čistá hmotnost, kg)

Biresin® CR82 pryskyřice (A)	200	30	11.1
SikaBiresin® CH80-1 tvrdidlo(B)	180	25	3
SikaBiresin® CH80-2 tvrdidlo (B)	180	25	3

Skladování

- Minimální životnost pryskyřice Biresin® CR82 (A) je 24 měsíců a tvrdidel (B) SikaBiresin® CH80-1 a SikaBiresin® CH80-2 je 12 měsíců při pokojových podmínkách (18-25 ° C), pokud jsou skladovány v původním stavu v neotevřených obalech.
- Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci pryskyřice (A). To lze snadno odstranit zahřátím po dostatečnou dobu na alespoň 60 ° C.
- Obaly musí být ihned po použití těsně uzavřeny. Zbytkový materiál musí být spotřebován co nejdříve.

Informace o ochraně zdraví a bezpečnosti

Informace a rady o bezpečné manipulaci, skladování a likvidaci chemických produktů musí uživatelé vyhledat v nejnovějším bezpečnostním listu (SDS) obsahujícím fyzikální, ekologická, toxikologická a jiná bezpečnostní data.

Pokyny pro likvidaci

Doporučení výrobku: Musí být zlikvidováno ve speciální jednotce pro likvidaci odpadu v souladu s příslušnými předpisy.

Doporučení pro balení: K recyklaci lze poskytnout zcela vyprázdňené obaly. Obaly, které nelze vyčistit, by měly být zlikvidovány jako odpad z produktu.

Základy hodnot

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listě jsou založeny na laboratorních testech. Skutečná naměřená data se mohou lišit v důsledku okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

Právní upozornění

Informace, a zejména doporučení týkající se použití a konečného použití produktů Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky, jsou-li správně skladovány, zacházeny a používány za normálních podmínek v souladu s doporučeními Siky. V praxi jsou rozdíly v materiálech, materiálech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze odvodit žádnou záruku týkající se prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, nebo z jakýchkoli písemných doporučení nebo jiných nabízených rad. Uživatel produktu musí otestovat vhodnost produktu pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích osob. Všechny objednávky jsou přijímány s výhradou našich současných prodejních a dodacích podmínek. Uživatelé se musí vždy odvolávat na nejnovější vydání místního datového listu daného produktu, jehož kopie budou poskytnuty na vyžádání.



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullles, 8 - P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) - ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

