

POUŽITÍ

EPOPAST 400 je epoxidová vláknitá pasta pro ruční nanášení. Slouží k výrobě laminovacích forem, forem pro keramický průmysl, přípravků a šablon.

VLASTNOSTI

Vysoká pevnost i v tenkých vrstvách
Výborné mechanické vlastnosti
Snadná zpracovatelnost
Nízká hustota = lehké formy a přípravky

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	PRYSKYŘICE	TUŽIDLO	SMĚS
Složení	EPOPAST 400 RESIN	EPOPAST 400 HARD.	
Mísící poměr váhový	100	14	
Skupenství	Pasta	Kapalina	Pasta
Barva	Šedá	Zelená	Zelená
Viskozita (Brookfield) @ 25°C [mPa.s]	-	400	700
Hustota @ 25°C [kg/litr]	0,9	0,97	0,91
Doba zpracovatelnosti (500g) @ 25°C			120 minut

PRACOVNÍ POSTUP

Smíchejte dle předepsaného poměru a míchejte až do homogenního vzhledu. Nanášejte ručně na povrch zgelovatěné povrchové pryskyřice. Povrch je možno uhladit vodou nebo alkoholem. Nechejte vytvrdit 24 hodin a odformujte.

Jako povrchovou pryskyřici doporučujeme AXSON GC1 050 (bílá) nebo AXSON GC1 080 (modrá).
Pro EPOPAST 400 existuje i tužidlo EPOPAST 401 s rychlejší dobou vytvrzení.
Informujte se též o pryskyřici **EPOPAST 402** s dále sníženou hustotou **0,76 kg/l** !

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1/ D15	81
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	4600
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	43
Pevnost v tlaku	ISO 527	MPa	51

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplotní odolnost v zátěži (HDT)	ISO 75A	°C	70
Koeficient teplotní roztažnosti	oblast [+20,+70]°C	$10^{-6}K^{-1}$	25
Maximální doporučená síla laminátu		mm	40-50
Doba vytvrzení k odformování @ 23°C	síla 10mm	hodin	24

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 7 dní při 23°C.

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

BALENÍ

EPOPAST 400 RESIN
10kg

EPOPAST 400 TUŽIDLO
1,4kg

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní.

Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.