

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® L400 (EPOPAST 400) Systém

MULTIFUNKČNÍ EPOXIDOVÁ LAMINÁTOVÁ PASTA - TEPLTNÍ ODOLNOST DO 70 ° C

APLIKACE

- Alternativa ke klasickému procesu laminování s kapalnými pryskyřicemi a suchými tkaninami; Po přidání tužidla **SikaBiresin® L400** nebo **SikaBiresin® L401** je směs připravena k aplikaci.
- Formy a negativy
- Kontrolní přípravky a polohovací nástroje
- Zesílení forem forem v keramickém průmyslu

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Multifunkční
- Přívětivý k ručnímu míchání či pomocí planetovému mixéru, obarvená tužidla
- 2 Doby zpracovatelnosti s tvrdidly **SikaBiresin® L400** nebo **SikaBiresin® L401**
- Lehký (hustota <1)

POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin® L400 , pryskyřice, vláknitá pasta, šedá
Složka B	SikaBiresin® L400 , tvrdidlo, zelená
Složka B	SikaBiresin® L401 , tvrdidlo, zelená

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Resin (A)	Hardener (B)	Hardener (B)
		SikaBiresin® L400	SikaBiresin® L400	SikaBiresin® L401
Složky		pasta	kapalina	kapalina
Viskozita, 25 °C	mPa.s			
Hustota, 25 °C		0.90	0.97	0.97
Mísící poměr	v dílech na Váhu	100	14	14

Barva

Viskozita 25 °C	mPa.s	pasta	pasta
Doba zpracování, 570 g při 25 °C	min	120	80
Doba odformování, pokojová teplota	h	24	12
Doba vytvrzení, pokojová teplota	d	7	5
Maximální laminovací tloušťka	mm	40	30

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty při 23 ° C, získané u standardních vzorků po vytvrzení po dobu 24 h při POKOJ. TEPLOTĚ a 16 h při 60 ° C)

			SikaBiresin® L400	SikaBiresin® L401
hUSTOTA, 23 °C	ISO 2781		0.91	0.91
Shore tvrdost	ISO 868	Shore D1 at 23°C	81	81
		Shore D15 at 23°C	79	79
E-Modul pružnosti	ISO 178	MPa	4,800	4,600
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	43	50
Nominální tlakové napětí při výtěžku	ISO 604	MPa	65	57

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty při 23 ° C, získané u standardních vzorků po vytvrzení po dobu 24 h při POKOJ. TEPLOTĚ a 16 h při 60 ° C)

Teplota skelného přechodu	ISO 11359-2	°C	68	64
Koeficient tepelné roztažnosti (10° do 60 °C)	ISO 11359-2	10 ⁻⁶ K ⁻¹	22	22
Lineární smrštění		mm/m	0,5	0,5

BALENÍ

■ Resin (A), SikaBiresin® L400	10 kg net
■ Hardener (B), SikaBiresin® L400	1.40 kg net
■ Hardener (B), SikaBiresin® L401	1.40 kg net

ZPRACOVÁNÍ

- V případě nanášení za gelcoat naneste mezi gelcoat spojovací vrstvu a SikaBiresin® L400.
- K dosažení této vrstvy lze použít SikaBiresin® 202 nebo SikaBiresin® LS + 3 až 5% hmotnostních pyrogenního oxidu křemičitého. Před nanesením pasty vyčkejte než začne být směs lepkavá.
- Začněte komplikovanými oblastmi a detaily (rohy, zaoblení atd.).
- Aplikujte malými kousky, aby nedošlo k zachycení vzduchu.
- Na konci aplikace naneste na své rukavice vodu a uhladte pastovitý povrch.
- **V případě ručního míchání vždy používejte rukavice, které odolávají skelným vláknům .**

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Resin (A), SikaBiresin® L400	24 měsíců
	■ Hardener (B), SikaBiresin® L400	24 měsíců
	■ Hardener (B), SikaBiresin® L401	24 měsíců
Teplota skladování	■ Resin (A), SikaBiresin® L400	15 – 25 °C
	■ Hardener (B), SikaBiresin® L400	15 – 25 °C
	■ Hardener (B), SikaBiresin® L401	15 – 25 °C
Otevřená balení	■ Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vnikání vlhkosti a vysychání pryskyřice (A).	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení pokročilých pryskyřic Sika. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz