

## POUŽITÍ

F 180-1 je nová univerzální dvousložková pryskyřice světle béžové až bílé barvy pro výrobu forem (pro vakuumforming při naplnění až 200% hliníkovým plnivem RZ 209/8), tenkostěnných odlitků i odlitků masivních (při naplnění až 180% minerálním plnivem RZ 30150). F 180-1 je vhodná pro výrobu slévárenských modelů, šablon, nástrojů, malosériovou výrobu a předsériové testy a hobby (modely, figury).

## VLASTNOSTI

Malé smrštění a výborná zatékavost i po přidání plniva

Zvýšená odolnost vůči nárazu

Krátký čas vytvrzení, malé smrštění

Snadný míšící poměr 100:100

Teplotní odolnost 97°C

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI				
	SLOŽKA	SLOŽKA	SMĚS BEZ PLNIVA	SMĚS S PLNIVEM RZ 30150
Složení	F 180 POLYOL	F 180 ISO		
Míšící poměr (hmotnostní díly)	<b>100</b>	<b>100</b>	-	<b>360</b>
Skupenství	kapalina	kapalina	kapalina	kapalina
Barva	mléčná	jantarová	světle béžová	béžová
Viskozita Brookfield @ 25°C (mPa.s)	57	110	80	1700
Hustota @ 23°C	0,97	1,10	1,08	1,67
Doba zpracovatelnosti (200g) @ 25°C			<b>3'25 minuty</b>	<b>5'10 minut</b>

## PRACOVNÍ POSTUP

Před použitím řádně protřepejte nádoby s oběma složkami až do homogenního vzhledu. Odlévejte volným litím nebo pod vakuem do silikonových forem nebo do forem pevných pro teplotě vyšší než 18°C. Povrch pevných forem nezapomeňte ošetřit vhodným separátorem (AXSON 841 nebo 827). Pro odlitky silnější než 10 mm je vhodné použít plniva. Přídavek plniva doporučujeme maximálně 180% (tedy například pro 2kg směsi F180-1 přidejte max. 3,6kg plniva). Doporučená plniva jsou:

- hliníkové plnivo RZ 209/6
- minerální obrobitelné plnivo RZ 30150

Plnivo přidávejte do obou komponent zvlášť, pečlivě promíchejte a teprve potom smíchejte.

Veškerá plniva a barviva nesmí obsahovat vlhkost. Rovněž povrch forem musí být suchý.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
			SMĚS BEZ PLNIVA
Tvrdość	ISO 868-85	D1 Shore	70
Rázová houževnatost - CHARPY	ISO 179/1D-94	kJ / m <sup>2</sup>	18
Pevnost v ohybu	ISO 178-93	MPa	38
Ohybový modul pružnosti	ISO 178-93	MPa	1100
Pevnost v tlaku	ISO 604-93	MPa	-

Výše uvedené hodnoty naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 16hodin při 70°C.

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

			SMĚS BEZ PLNIVA
Teplotní odolnost	T.M.A.-METTLER	°C	97
Koeficient teplotní roztažnosti	oblast [+20,+70]°C	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-
Lineární smrštění	200x70x3mm	mm / m	-
	1000x50x10mm	mm/m	-
Doba vytvrzení k odformování @ 23°C	síla 10mm	minut	<b>45</b>
	síla 50mm	minut	

### OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

### SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců ISO a 6 měsíců POLYOL na suchém tmavém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě mezi 15-25°C. Po použití obě lahve opět pečlivě a pevně uzavřete. Již otevřená nádoba musí být těsně uzavřena v suché, inertní atmosféře (suchý vzduch, dusík atd.).

### BALENÍ

Složka F180-1POLYOL  
0,9 kg  
4,5 kg

Složka F 180-1 ISO  
0,9 kg  
4,5 kg

#### UPOZORNĚNÍ !

*Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.*