

F 190 ISOKYANÁT

F 190-1 POLYOL

SikaAxson se stává

SIKA ADVANCED RESINS



**RYCHLETUHNOUCÍ POLYURETANOVÁ PRYSKYŘICE
S MOŽNOSTÍ PŘIDÁNÍ PLNIVA**

Zpracovatelnost 7'30minut, NÍZKÁ SMRŠTITELNOST

POUŽITÍ

F 190-1 je univerzální dvousložková pryskyřice pro výrobu forem (pro vakuforming při naplnění hliníkovým plnivem RZ 209/8), tenkostěnných odlitků i odlitků masivních (při naplnění minerálním plnivem RZ 30150). F 190 je vhodná pro výrobu slévárenských modelů, šablon, nástrojů, malosériovou výrobu a předsériové testy.

VLASTNOSTI

Malé smrštění

Nízká viskozita

Krátký čas vytvrzení Snadný mísicí poměr 1:1

V souladu s REACH a ROHS nařízením

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI				
	SLOŽKA	SLOŽKA	SMĚS BEZ PLNIVA	SMĚS S PLNIVEM RZ 30150
Složení	POLYOL	ISO		
Mísicí poměr (hmotnostní díly)	100	100	-	360
Skupenství	kapalina	kapalina	kapalina	kapalina
Barva	běžová	jantarová	běžová	běžová
Viskozita Brookfield @ 25°C (mPa.s)	80	110	125	2000
Hustota @ 25°C	0,99	1,11	-	-
Doba zpracovatelnosti (200g) @ 25°C			6'30 - 8'30 min	10- 12 minut

PRACOVNÍ POSTUP

Složka polyol musí být před použitím řádně promíchána. Odlévejte volným litím nebo pod vakuem do silikonových forem nebo do forem pevných. Povrch pevných forem nezapomeňte ošetřit vhodným separátorem (AXSON 841 nebo 827). Pro odlitky silnější než 5 mm je vhodné použít plniva. Poměr plnivo/pryskyřice doporučujeme maximálně 180/100 (tedy například pro 2kg směsi F190-1 přidejte max. 3,6kg plniva). Doporučená plniva jsou:

- hliníkové plnivo RZ 209/8
- minerální obrobitebné plnivo RZ 30150

Plnivo přidávejte do obou komponent zvlášť, pečlivě promíchejte a teprve potom smíchejte.

Veškerá plniva a barviva nesmí obsahovat vlhkost. Rovněž povrch forem musí být suchý.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ				
			SMĚS BEZ PLNIVA	SMĚS S PLNIVEM RZ 30150
Tvrдость	ISO 868:2003	D Shore	68	79
Rázová houževnatost - CHARPY	ISO 179/1eU	kJ / m ²	20	4
Pevnost v ohybu	ISO 178-2010	MPa	40	30
Ohybový modul pružnosti	ISO 178-2010	MPa	1250	4000
Pevnost v tlaku	ISO 604-2002	MPa	35	47

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

			SMĚS BEZ PLNIVA	SMĚS S PLNIVEM RZ 30150
Teplotní odolnost	T.M.A.-METTLER	°C	90	93
Koeficient teplotní roztažnosti	oblast [+20,+70]°C	10 ⁻⁶ K ⁻¹	155	90
Lineární smrštění @ 25°C	síla 10mm síla 50mm	mm / m mm / m	5,5	3,5
Doba vytvrzení k odformování @ 23°C	síla 10mm síla 40mm	minut minut	90	105

Výše uvedené hodnoty naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 16hodin při 80°C.

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců na suchém tmavém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

BALENÍ

Složka POLYOL
0,9 kg
4,5 kg

Složka ISOKYANÁT
0,9 kg
4,5 kg

UPOZORNĚNÍ!

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. SIK ADVANCED RESINS ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma SIK ADVANCED RESINS neručí za s voje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně

odpovědní. SIK ADVANCED RESINS neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.