

POUŽITÍ

F 23-1 je nízkoviskozní plněná dvousložková pryskyřice pro výrobu předlohových modelů, rozmnožovacích forem, reprodukcí modelů a všech dílů a forem, kde je požadována vysoká přesnost a snadná leštitelnost.

VLASTNOSTI

Vynikající leštitelnost - sklovitý povrch
 Malé smrštění
 Nízká viskozita
 Krátký čas vytvrzení
 Snadný míšící poměr 100:20
 Výborná přilnavost mezi jednotlivými odlévanými vrstvami
 Malá náchylnost na vlhko

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	F 23-1 POLYOL	F 23 ISO	SMĚS
Míšící poměr váhový	100	20	
Míšící poměr objemový @ 25°C	100	27	
Skupenství	Kapalina	Kapalina	Kapalina
Barva	Bílá	Jantarová	Bílá
Viskozita (Brookfield) @ 25°C [mPa.s]	2900	40	900
Hustota @ 25°C [kg/litr]	1,64	1,21	1,58
Doba zpracovatelnosti (240g) @ 25°C			4'25 - 5'25 minut

PRACOVNÍ POSTUP

Složka F23-1 POLYOL musí být před použitím řádně promíchána! Smíchejte obě složky v předepsaném poměru 100/20 (při teplotě nad 18°C) a řádně promíchejte. Odlévejte volným litím nebo pod vakuem. Pokud nejsou formy silikonové (ESSIL), pak povrch forem nezapomeňte ošetřit vhodným separátorem (AXSON 841 nebo 851). V případě, že odlitek je silnější než 50mm, doporučujeme odlévat několik vrstev. Další vrstvu dolévejte do 20 minut pro zajištění dobré přilnavosti.

Před použitím produktu se vždy ujistěte, že veškeré předměty, které se dostanou do kontaktu s produktem (mísídky, nádoby, formy, pigmenty atd...) jsou dokonale suché!

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868	Shore D1	80
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	3200
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	63
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	30
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	47

RYCHLETUHNOUCÍ POLYURETANOVÁ PRYSKYŘICE
SNADNO LEŠTITELNÁ, VYNIKAJÍCÍ POVRCH

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplota zeskvatění (Tg)	ISO 11359-2	°C	60
Teplota zeskvatění (Tg)-temperace 3h@80°C	ISO 11359-2	°C	107
Lineární smrštění	vzorek 1000x50x10mm	mm/m	2
Vytvrzení k odformování @25°C	(síla odlitku 10mm)	minut	30
Maximální doporučená síla odlitku		mm	50

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 7 dní při 23°C.

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 6 měsíců na suchém, tmavém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

BALENÍ

F 23 ISO
6x 0,2kg nebo 1kg

F 23-1 POLYOL
6x 1kg nebo 5kg

UPOZORNĚNÍ!

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.

ACR CZECH s.r.o.
Žatecká 1899/25, 434 30 MOST
telefon/fax: 476 704 212, e-mail: info@axson.cz

www.axson.cz