

## POUŽITÍ

F 50 je speciální dvousložková pryskyřice pro výrobu masivních forem i odlitků. Materiál má různé vlastnosti podle stupně naplnění a dle použitého plniva. F 50 je vhodná pro výrobu zaklepávacích a lisovacích forem, slévárenských modelů, šablon, nástrojů, malosériovou výrobu a předsériové testy.

## VLASTNOSTI

Velmi malé smrštění

Nízká teplota vyvinutá při vytvrzování masivních bloků - max. 60°C pro odlitky o objemu 15 litrů

Snadný míšící poměr 50:100

Teplotní odolnost 65°C

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI					
	SLOŽKA F50 ISO	SLOŽKA F50 POLYOL	SMĚS BEZ PLNIVA	SMĚS S PLNIVEM RZ 30150	SMĚS S PLNIVEM RZ 30150
Složení					
Míšící poměr (hmotnostní díly)	<b>50</b>	<b>100</b>	-	<b>180</b>	<b>240</b>
Skupenství	kapalina	kapalina	kapalina	kapalina	kapalina
Barva	jantarová	sv. béžová	béžová	béžová	béžová
Viskozita (Brookfield) @ 25°C	25 mPa.s	3.500 mPa.s	350 mPa.s	7.500 mPa.s	20.000 mPa.s
Hustota @ 25°C (kg/dm <sup>3</sup> )	1,22	1,26	1,24	1,75	1,8
Zpracovatelnost (500g) @ 25°C			35 minut	45 minut	50 minut

## PRACOVNÍ POSTUP

Složka polyol (béžová předplněná) musí být před použitím řádně promíchána. Odlévejte volným litím nebo pod vakuem do forem ošetřených vhodným separátorem (AXSON 841 nebo 827). Pro odlitky silnější než 20 mm je vhodné použít plniva. Doporučená plniva jsou:

• hliníkové plnivo RZ 209/8 - pro lepší odvod tepla

• minerální plnivo RZ 30150 - standardní obrobitelné plnivo (hydroxid hlinitý)

• ořezávací plnivo RZ 218/1 - skelné plnivo pro vyšší ořezávací odolnost (slévárenské modely)

• odlehčovací plnivo RZ 30005 - pro lehké modely s hustotou cca 1kg/litr.

Veškerá plniva a barviva nesmí obsahovat vlhkost. Rovněž povrch forem musí být suchý.

Plnivo přidávejte do obou komponent zvlášť, pečlivě promíchejte a teprve potom smíchejte obě složky.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ					
			SMĚS BEZ PLNIVA	SMĚS S RZ 30150 180 hm. dílů	SMĚS S RZ 30150 240 hm. dílů
Tvrдость	ISO 868-85	D Shore	83	85	86
Pevnost v ohybu	ISO 178-93	MPa	80	72	60
Ohybový modul pružnosti	ISO 178-93	MPa	2700	5200	9700
Pevnost v tlaku	ISO 604-93	MPa	85	90	95

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

			SMĚS BEZ PLNIVA	SMĚS S RZ 30150 180 hm. dílů	SMĚS S RZ 30150 240 hm. dílů
Teplotní odolnost	T.M.A.-METTLER	°C	65°C		
Koeficient teplotní roztažnosti	oblast [+20,+65]°C	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	75	53	50
Lineární smrštění	síla 140mm	mm / m	NA	1	0,5
Doba vytvrzení k odformování při 23°C	síla 140mm síla 400mm		6 hodin -	- 12 hodin	- 12 hodin

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 14 hodin při 60°C.

### OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

### SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 6 měsíců na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

### BALENÍ

Složka F50 ISO  
5 kg

Složka F50 POLYOL  
10 kg

#### UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.