BUILDING TRUST

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® B180

LEPIDLO PRO NÁSTROJOVÉ DESKY SIKABLOCK®

APLIKACE

- Pro mechanické lepení nástrojových desek SikaBlock® s vysokou pevností pro výrobu slévárenských modelů, nástrojů pro tváření plechů a dalších modelů.
- Speciálně pro lepení **SikaBlock® M930, M935, M945, M960, M980, M1000, M1050 a LAB 850, LAB 1000**

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Optimální smáčivé vlastnosti
- Velmi vysoká pevnost spoje a mechanické hodnoty
- Vysoká teplota tepelného zkreslení
- Sotva viditelné lepené spoje (poloprůhledné)
- Dobrá chemická odolnost, proti vodě, minerálním olejům a tukům.

POPIS

Základ	Dvousložkové epoxidové lepidlo
Složka A	**SikaBiresin® B180**, epoxidová pryskyřice, bezbarvá, tixotropická
Složka B	**SikaBiresin® B180,** amin, jantarový

PROCESSING DATA

		Pryskyřice(A)	Tvrdidlo (B)
Složky		**SikaBiresin® B180**	**SikaBiresin® B180**
Hustota, 25 °C	g/ml	1.16	0.97
		Směs	
Mísící poměr	v dílech na váhu	100 : 32	
Viskozita směsi, RT (pokoj. teplota)	mPa.s	tixotropická	
Spotřeba, průměrně	kg/m²	~ 0,7	
Doba zpracování, RT	min	~ 15	
Doba nastavení, RT (opracovatelné)	h	~ 16	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

Hustota	ISO 1183	g/cm³	1.16	
Podmínky vytvrzení	doba/teplota		14 d / pokoj. tepl.	2 h / 80 °C
Shore tvrdost	ISO 868	-	D 82	D 84
E-Modul	ISO 178	MPa	2,650	2,450
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	90	100
Odolnost vůči nárazu	ISO 179	kJ/m²	30	30
Teplota tepelné deformace	ISO 75B	°C	55	90

JEDNOTKY BALENÍ

■ Resin (A), **SikaBiresin® B180**	6 x 0.9 kg
■ Hardener (B), **SikaBiresin® B180**	6 x 0.29 kg

ZPRACOVÁNÍ

■ Teplota materiálu, zpracování a podkladu musí být 18 až 25 °C.
■ Složky se musí před použitím důkladně promíchat a nanášet štětcem nebo zubatou špachtlí na oba povrchy.
■ Ujistěte se, že lepené díly jsou k sobě upnuty dostatečnou silou, aby se zajistilo, že plocha lepeného spoje měla tloušťku přibližně 0,2 mm a neobsahovala vzduchové bubliny.
■ Před aplikací lepidla se ujistěte, že jsou povrchy čisté, suché, zbavené prachu a mastnoty (čištění např. čističem Sika® Cleaner G+M). Broušení povrchů může zvýšit přilnavost.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Životnost	■ Resin (A), **SikaBiresin® B180**	24 měsíců
	■ Hardener (B), **SikaBiresin® B180**	12 měsíců
Skladovací teploty	■ Resin (A), **SikaBiresin® B180**	18 – 25 °C
	■ Hardener (B), **SikaBiresin® B180**	18 – 25 °C
Otevřená balení	■ Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti a prachu. ■ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.	

DALŠÍ INFORMACE
Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU
Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ
Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ
Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Obchodní jednotka
Průmysl Stuttgarter
Straße 139 72574
Bad Urach
Telefon: +49 7125 940-7692
E-mail: industry@de.sika.com
Webové stránky:
www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex -
FRANCIE Telefon: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-mail :
contact.industry@fr.sika.com
Webové stránky : www.sika.fr

Sika S.A.U.
Carretera de Madrid a Irún - km 14,5
P.I. Congost 28108 Alcobendas (Madrid) -
ŠPANĚLSKO Tel: +34 93 225 16 20
E-mail: sar-sales@es.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.es

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) -
Itálie Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-mail: info@sika.it
Webové stránky:
www.sika.it

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

Sika Limited
Head Office, Watchmead - Welwyn
Garden City - AL7 1BQ - Velká Británie
Telefon: +44 1707 394444
E-mail: industry-sales@uk.sika.com
Webové stránky: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Továrenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVENSKO
Telefon: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry - Nástroje, pryskyřice a námořní technika
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Telefon: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Telefon: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV
Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de
MEXICO Tel: +52 442 238 5800
E-mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Tel: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-mail: industry@cn.sika.com
Webové stránky: www.sika.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower
B. 2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokio 108-6110 - JAPONSKO
Telefon: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-mail: advanced-resins@jp.sika.com
Webové stránky: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,
Parcela č. Pap-V-90/1,
průmyslová oblast
Chakan,
Phase-II, Vasuli, Khed,
PUNE, Maharashtra -
410501
E-mail: info.india@in.sika.com