BUILDING TRUST

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaForce®-413 L35 (ADEKIT H6203)

DVOUSLOŽKVOVÉ POLYURETHANOVÉ LEPIDLO, DLOUHÁ DOBA ZPRACOVATELNOSTI

POPIS

doporučuje se pro lepení velkých ploch: lepení sendvičových panelů, lepení parketových podlah, lepení protiskluzových podlah v námořním průmyslu.

VLASTNOSTI

- dvoukomponentní tekuté polyuretanové
- lepidlo, velmi dobrá odolnost proti odlupování
- umožňuje spojit funkci lepení a vodotěsnost pro montáž materiálů různé povahy

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení		**POLYOL (A)**	**ISOCYANATE (B)**	SMĚS	METODA
mísící poměr hmotnostní		50	100		
mísící poměr objemový při 25 °C		50	100		
Barva (1)		Jantarová až zelená	Jantarová	jantarová až zelená	
hustota při 25 °C		1.10 (KP)	1.09	-	LT-020
hustota vytvrzeného produktu při 23 °C		-	-	1.10	LT-047
viskozita při 25 °C	(Pa.s)	1.5 (KP)	8.5 (KP)	3.8	LT-001
doba zpracovatelnosti u 100 g při 25 °C (KP)	(min)	-	-	35	LT-002-C
otevřená doba	(h)	-	-	4	-

(KP) Key properties. tyto hodnoty jsou uvedeny v certifikátu analýzy COA(1) některé barevné variace se mohou vyskytnout, aniž by se změnily konečné vlastnosti.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI (1)

tvrdost	(Shore A)	90	LT-022
pevnost v tahu	(MPa)	15	ISO 527
prodloužení do přetržení	(%)	400	ISO 527
doporučená aplikační teplota (°C)		15 to 35	-
pracovní teplota (2)	(°C)	- 40 to 80	LT-006-B

(1) Vytvrzeno 16 hodin při 70 °C
(2) Pracovní teplota je definována jako teplota, při které si produkt po 1000 hodinách stárnutí při této teplotě zachová 80 % své počáteční pevnosti ve smyku přeplátovaného spoje na hliníku, měřeno při 23 °C,

DOBA ZPRACOVATELNOSTI [1]

při 25 °C	(h)	**7**	LT-006-B

(1) Handling time is defined as the time needed to obtain Lap Shear Strength on Aluminium at 23 °C, of 1 MPa.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA SESTAVÁCH [1]

	PEVNOST VE SMYKU PŘEPLÁTOVANÉHO SPOJE PŘI 23 °C (MPa)		METODA
Hliník 2017A (mořený v sulfochromické lázni)	**Počáteční**	**9**	LT-006-B
	Po vlhkém obkladu 15 dní při 80 °C/100% relativní vlhkosti	**2**	
	po 15 cyklech D3 [2]	**7**	
	po 3 týdnech při100 °C	**5**	
	po 3 týdnech ponoření v:		
	v motorovém oleji při 70 °C	**6**	
	v kyselině chlorovodíkové (0.1 N) při 23 °C	**7**	
	v sodě (0.1N) at 23 °C	**5**	
	v mořské vodě při 23 °C	**2**	
	v palivu při 23 °C	**6**	
	v plynu při 23 °C	**4**	

(1) Vytvrzeno 16 hodin při 70 °C

(2) Cyklus D3: 16 h při 40 °C/95 % RH + 3 h při -20 °C + 5 h při 70 °C/50 % ± 5 % RH, podle normy ISO 9142.

ODOLNOST PROTI ODLUPOVÁNÍ PLOVOUCÍM VÁLEČKEM PŘI 23 °C

Hliník 2017A (mořený v sulfochromické lázni)	(kN/m)	**10**	ISO 4578

ZPRACOVÁNÍ

■ Příprava podkladu: Lepený předmět musí být zbaven všech nečistot, oleje nebo jiných cizích látek. Čistý a suchý povrch je nutností.
Ohledně přípravy povrchu se obraťte na naši technickou podporu.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI MANIPULACI

Při manipulaci s těmito produkty je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- **Zajistěte dobré větrání.**
- **Noste rukavice, brýle a ochranný oděv.**

Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Doba použitelnosti SikaForce®-413 L35 (A) (polyol) a SikaForce®-413 (B) (izokyanát) je **12 měsíců** v suchém prostředí a v originálních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

BALENÍ

■ SikaForce®-413 L35 (A) (Polyol)	0.5 kg, (6 x 0,5) kg
■ SikaForce®-413 (B) (Isocyanate)	1 kg, (6 x 1) kg

DALŠÍ INFORMACE

Zde uvedené informace slouží pouze jako obecné vodítko. Konzultace ke konkrétním aplikacím jsou k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Kopie následujících publikací jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADY HODNOT

Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém datovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

BEZPEČNOSTNÍ A ZDRAVOTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů musí uživatelé čerpat ze skutečných bezpečnostních listů, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje související s bezpečností.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití produktů Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s produkty při správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací ani z žádných písemných doporučení či jiných poskytnutých rad nelze dovozovat záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani jakoukoli odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel produktu musí otestovat vhodnost produktu pro zamýšlenou aplikaci a účel. Sika si vyhrazuje právo měnit vlastnosti svých produktů. Musí být respektována vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány s výhradou našich aktuálních prodejních a dodacích podmínek. Uživatelé musí vždy vycházet z nejnovějšího vydání místního produktového datového listu pro daný produkt, jehož kopie budou na vyžádání poskytnuty.

KONTAKTY

SIKA DEUTSCHLAND GmbH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax. : (+49) 7 125 940 401
E-mail : tooling@de.sika.com
Website : www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website : www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
Polígon Industrial Congost - Guardaagulles, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.
Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramírez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tel.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins .cn

SIKA JAPAN Ltd
2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS
CZ Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 604 269 152
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 604 269 152
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz