BUILDING TRUST

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaForce®-432 L03 (EASYMAX ISOCYANATE / EASYMAX-R POLYOL)

POLYURETANOVÝ TMEL
RYCHLE TUHNOUCÍ - BEZ ZÁPACHU - BROUSITELNÝ - NÍZKÁ HUSTOTA

POPIS

- Opravy, vyplňování a lepení opracovatelných desek s nízkou hustotou, odřezky
- Drážkování povrchů z jakéhokoli materiálu.

VLASTNOSTI

- Jednoduchý mísící poměr 100:100
- Snadné míchání a nanášení špachtlí
- Rychlé tuhnutí; broušení po 20 minutách při 25 °C
- Lze aplikovat na kov, dřevo, kompozity, PUR nebo na polyesterové pěny ...
- Velmi hladké zrno po broušení
- Nízká hustota
- Téměř žádné smrštění (< 0.01% na 10 mm tlustý vzorek)
- Bez zápachu, nehořlavý
- Lze aplikovat při teplotách od 0 °C do 60 °C

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení	**POLYOL (B)**	**ISOCYANATE (A)**	MIX	METODA
Hmotnostní mísicí poměr	100	100		
Objemový mísicí poměr při 25 °C	100	100		
Skupenství	Pasta	Pasta	Pasta	
Barva	Šedá Hnědá Béžová	Béžová	Šedá Hnědá Béžová	
Hustota při 25 °C (KP)	0.67	0.69	-	LT-020
Hustota vytvrzeného výrobku při 23 °C	-	-	0.68	ISO 2781
Doba zpracování při 25°C na 40g (KP) (min)			3 min 20 s	LT-002-B

(KP) - Key properties. Klíčové vlastnosti. Tyto hodnoty jsou přiloženy v certifikátu COA

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI při 23 °C (1)

Tvrdost	(Shore D)	64	ISO 868
Aplikační teplota	(°C)	0° až 60°C	-
Tloušťka na svislé stěně	(mm)	Max. 30	-
Doba plného vytvrzení	(dny)	6	-

(1) Vytvrzeno 7 dní při pokojové teplotě

MECHANICKÉ VLASTNOSTI [1]

Modul pružnosti v ohybu	(MPa)		1465	ISO 178
Pevnost v ohybu	(MPa)	-	21	
Deformace v ohybu při pevnosti v ohybu	(%)		2	
Pevnost v nárazu CAHRPY [2]	(kJ/m²)		6	ISO 179/1eU
Lineární smrštění na 1000*50*10 mm (%)			< 0.01	-

(1) Vytvrzeno 7 dní při pokojové teplotě.

(2) Nerozřezané vzorky.

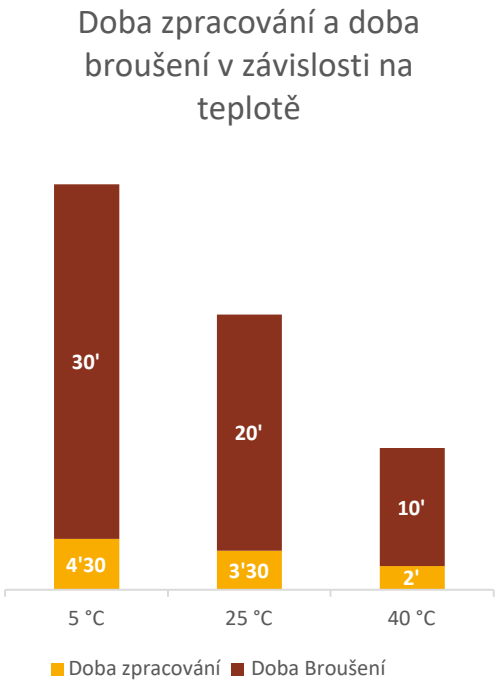
MECHANICKÉ VLASTNOSTI SESTAV [1]

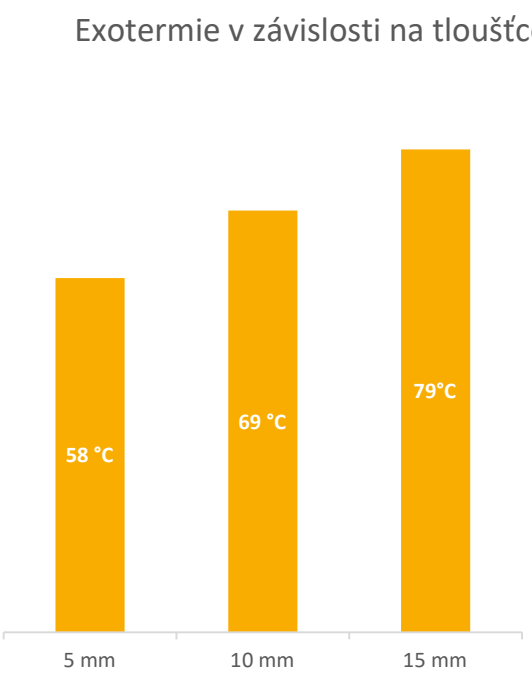
		PEVNOST VE SMYKU PŘI 23 °C		METODA
Hliník 2017A (opískovaný)	(MPa)	Počáteční	12	LT-006-B
		Po 14 dnech při 70 °C	9	
		Po 14 dnech při 100°C	10	

(1) Vytvrzeno 7 dní při pokojové teplotě.

ZPRACOVÁNÍ

- Obě části musí být důkladně promíchány podle směšovacího poměru uvedeného v těchto technických údajích. listu. Před použitím zkontrolujte, zda je nosič zbaven prachu, mastnoty nebo znečištění.
- Během zpracování se může životnost nádoby a doba před broušením lišit v závislosti na teplotě místnosti (viz. Graf níže). Exotermie vznikající při vytvrzování se liší podle tloušťky naneseného výrobku, a to až do maximální hodnoty 79 °C (viz graf níže).
- **Doporučení: Při použití nátěru je nutné provést zkoušku, aby se ověřila kompatibilita mezi tmelem a základním nátěrem. Doporučuje se základní nátěr na bázi polyesteru.**





BUILDING TRUST

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI MANIPULACI

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostních listech.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Doba použitelnosti **SikaForce®-432 L03 (AB) BEIGE** v 400ml kartuších a **SikaForce®-432 L03 (AB) BROWN** v 50ml a 400ml kartuších je **12 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 a 25 °C.

BALENÍ

■ **SikaForce®-432 L03 (AB) BEIGE / 400ml**	Krabice s 12 kartušemi
■ **SikaForce®-432 L03 (AB) BROWN / 50ml**	Krabice s 12 kartušemi
■ **SikaForce®-432 L03 (AB) BROWN / 400ml**	Krabice s 12 kartušemi

BLIŽŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADY HODNOT

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

KONTAKTY

SIKA DEUTSCHLAND GmbH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax. : (+49) 7 125 940 401
E-mail : tooling@de.sika.com
Website : www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website : www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
Polígon Industrial Congost - Guardaagulles, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.
Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramírez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tel.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins .cn

SIKA JAPAN Ltd
2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz