

## POUŽITÍ

PX 223HT je polyuretanová dvousložková rychletuhnoucí pryskyřice pro odlévání prototypových dílů ve vakuu. PX 223HT má výborné mechanické vlastnosti a vysokou teplotní odolnost. Podobnost k ABS.

## VLASTNOSTI

Rychlé odformování i tenkostěnných odlitků  
Výborné mechanické vlastnosti  
Snadná zpracovatelnost  
Zvýšená houževnatost

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	SLOŽKA A	SLOŽKA B	SMĚS
Složení	PX 223HT ISO	PX 23HT POLYOL	
Mísící poměr váhový	<b>100</b>	<b>80</b>	
Skupenství	Kapalina	Kapalina	Kapalina
Barva	Čirá	Černá	Černá
Viskozita (Brookfield) @ 25°C [mPa.s]	1100	300	850
Hustota @ 25°C [kg/litr]	1,17	1,12	1,14
Doba zpracovatelnosti (200g) @ 25°C			<b>6 minut</b>

## PRACOVNÍ POSTUP

Promíchejte důkladně složku B (polyol) při teplotě vyšší než 18°C. Obě složky předvakujte. Smíchejte dle předepsaného poměru a míchejte minimálně 45 sekund. Odlévejte do silikonové formy předehřáté na minimálně 40 °C.

Nechejte zgelovatět a temperujte po dobu 45 minut při 70°C. Nechejte vychladnout a poté odformujte.

Pro dosažení maximální teplotní odolnosti temperujte 1 hodinu při 100°C a 2 hodiny při 110°C a 4 hodiny při 130°C.

Obě složky je možno předehřát pro snížení viskozity na cca 45°C.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1/ D15	80
Tvrdost @ 80°C	ISO 868-85	D Shore	78
Tvrdost @ 120°C	ISO 868-85	D Shore	> 65
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	2300
Rázová houževnatost (Charpy)	ISO 178	kJ/m <sup>2</sup>	> 60
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	80
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	11

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplota zeskvatění Tg	TMA Mettler	°C	> 120
Teplotní odolnost v zátěži (HDT)	ISO 75A	°C	115
Koeficient teplotní roztažnosti	oblast [+20,+120]°C	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	115
Maximální doporučená síla odlitku		mm	10
Lineární smrštění v hliníkové formě	síla 3mm	mm / m	8
Lineární smrštění v silikonové formě	síla 3mm	mm / m	0
Doba vytvrzení k odformování @ 23°C	síla 5mm	minut	50
	síla 10mm	minut	45

*Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 7 dní při 23°C.*

### OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

### SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

### BALENÍ

Složka A  
5 kg

Složka B  
4 kg

### UPOZORNĚNÍ !

*Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní.*

*Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.*

**ACR CZECH s.r.o.**  
**Žatecká 1899/25, 434 30 MOST**  
**telefon/fax: 476 704 212, e-mail: info@axson.cz**

**www.axson.cz**