

POUŽITÍ

PX 245 je polyuretanová dvousložková rychletuhnoucí pryskyřice pro odlévání prototypových dílů ve vakuu. PX 245 má vysoký E-modul 4500MPa pro vysokou pevnost a tvrdost. PX 245 je podobný POM a plněným plastům (PA s sklem apod.). Verze PX 245L má delší dobu zpracování a je určena pro větší odlitky.

VLASTNOSTI

Rychlé odformování i tenkostěnných odlitků
Výborné mechanické vlastnosti
Snadná zpracovatelnost
Vysoký E-modul

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	SLOŽKA A	SLOŽKA B	SMĚS
Složení	PX 245 ISO	PX 245 / L POLYOL	
Mísící poměr (hmotnostní díly)	100	40	
Skupenství	Kapalina	Kapalina	Kapalina
Barva	Šedá	Čirá	Šedobílá
Viskozita (Brookfield) @ 25°C [mPa.s]	800	1000	1000
Hustota @ 25°C [kg/litr]	1,34	1,1	1,22
Doba zpracovatelnosti (150g) @ 25°C	PX 245		4 minuty
Doba zpracovatelnosti (150g) @ 25°C	PX 245L		8 minut

PRACOVNÍ POSTUP

Promíchejte důkladně složku A (ISO) při teplotě vyšší než 18°C. Obě složky předvakuumujte cca 10 minut. Smíchejte dle předepsaného poměru a míchejte 1 minutu (PX 245) nebo 2 minuty (PX 245L). Odlévejte do silikonové formy předehřáté na 70 °C.

Nechejte zgelovatět a temperujte po dobu 45 (resp. 60) minut při 70°C. Nechejte vychladnout a poté odformujte.

Pro probarvení používejte pigmenty AXSON CP!

pozn: Obě složky je možno předehřát pro snížení viskozity až na cca 45°C.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1/ D15	85
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	4500
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	150
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	85
Rázová houževnatost (Charpy)	ISO 178	kJ/m ²	30
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	3

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplotní odolnost v zátěži (HDT)	ISO 75A	°C	92
Koeficient teplotní roztažnosti	oblast [+20,+95]°C	10 ⁻⁶ K ⁻¹	100
Maximální doporučená síla odlitku		mm	5- 10
Lineární smrštění	po odformování, síla 3mm	mm / m	2
Doba vytvrzení k odformování @ 70°C	PX 245	minut	45
	PX 245L	minut	60

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 12 hodin při 80°C.

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 6 měsíců pro složku ISO a 12 měsíců pro složky POLYOL na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

BALENÍ

Složka A (PX 245/ 245L ISO)
2x 0,625 kg

Složka B (PX 226/245 POLYOL nebo PX 245L POLYOL)
0,5 kg

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.