

## POUŽITÍ

PX 331 je nízkoviskozní dvousložková pryskyřice pro výrobu technických a prototypových dílů odlévaných vakuovým litím do předeřhátých silikonových forem s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům (jako plněný ABS), kde je požadována samozhášivost.

## VLASTNOSTI

Certifikace FAR25  
Probarvitelnost pigmenty CP  
Rychlé odformování  
Teplotní odolnost 100°C

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	PX 331	PX 331	SMĚS
Složení	ISOKYANÁT	POLYOL	
<b>Mísící poměr hmotnostní</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	
Skupenství	Kapalina	Kapalina	
Barva	Žlutá	Bílá	Bílá
Viskozita (Brookfield) @ 25°C (mPa.s)	150	3000	700 *
Hustota @ 25°C (ISO 1675:1985) (g/cm <sup>3</sup> )	1,22	1,37	-
Hustota odlitku @ 23°C (ISO 2781:1996) (g/cm <sup>3</sup> )	-	-	1,35
<b>Doba zpracovatelnosti (200g) @ 25°C</b>	-	-	<b>5-7 minut</b>

\* viskozita po 1 minutě mísení!!!

## PRACOVNÍ POSTUP

- Promíchejte důkladně obě složky a zahřejte na minimálně 23°C
- Složku **POLYOL velmi dobře promíchejte!**
- Obě složky navažte podle předepsaného poměru a nechejte cca 10 minut vakuovat.
- Míchejte minimálně 1 minutu pro dokonalé promísení směsi před odlitím!
- Odlévejte do silikonové polyadiční formy (Essil 291/292) předeřháté 70°C.
- Nechejte zgelovatět a temperujte po dobu 45 minut při 70°C.....pro odlitek s tloušťkou do 3mm
- Nechejte zgelovatět a temperujte po dobu 75 minut při 70°C.....pro odlitek s tloušťkou nad 3mm
- Nechejte odlitek vychladnout a poté odformujte.
- Veškerá barviva nesmí obsahovat vlhkost. Doporučujeme používat pigmenty AXSON CP.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-2003	D1 Shore	86
Prodloužení do přetržení	ISO 527-1993	%	4
Rázová houževnatost - CHARPY	ISO 179/1eU-1994	kJ / m <sup>2</sup>	26
Pevnost v ohybu	ISO 178-2010	MPa	133
Ohybový modul pružnosti	ISO 178-2010	MPa	3700
Ohybové napětí při pevnosti v ohybu	ISO 178-2010	%	2,2
Tahový modul	ISO 527-1993	MPa	4500
Pevnost v tahu	ISO 527-1993	MPa	55

Výše uvedené průměrné hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 1hod@70°C a 16hod@80°C

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplota skelného přechodu (Tg)	ISO 11359-2-1999	°C	100
Teplota vychýlení	ISO 75-2004	°C	90
Maximální tloušťka odlitku	-	mm	5
Samozhášivost	FAR 25.853 b type	mm	1,5 *
Samozhášivost	NF EN 60695-11-10 type	3 mm	VO
Samozhášivost	UL 94: File E113398	3 mm	VO
<b>Doba vytvrzení k odformování @ 70°C</b>		<b>minut</b>	<b>45</b>

\* splňuje požadavky předpisu FAR 25.853 pro hořlavost 12 vteřin na 1,5mm

### OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

### SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 6 měsíců na suchém místě v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25° C. Po použití obal co nejdříve dobře uzavřete.

### BALENÍ

Složka ISOKYANÁT  
6x 1 kg

Složka POLYOL  
6x 1 kg

#### UPOZORNĚNÍ !

*Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní.*

*Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.*

**ACR CZECH s.r.o.**  
**Žatecká 1899/25, 434 30 MOST**  
**telefon/fax: 476 704 212, e-mail: info@axson.cz**

**www.axson.cz**