

POUŽITÍ

PX 5213 je nízkoviskozní dvousložková pryskyřice pro výrobu transparentních prototypových dílů s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům s E-modulem cca 2100 MPa a s teplotní odolností 85°C. Doporučeno **pro odlitky do 100 mm** tloušťky (technické díly, dekorace, imitace skla).

VLASTNOSTI

UV-filtr

Vysoká transparentnost

Snadná probarvitelnost a leštitelnost

Vysoká reprodukční přesnost

Pro ruční i vakuové odlévání

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	SLOŽKA	SLOŽKA	SMĚS
Složení	PX 5210 ISO	PX 5213 POLYOL	
Mísící poměr (hmotnostní díly)	100	62	
Skupenství	Kapalina	Kapalina	Kapalina
Barva	Transparentní	Čirá namodralá	Transparentní
Viskozita (Brookfield) @ 25°C [mPa.s]	200	1000	500
Hustota @ 25°C	1,07	1,02	1,06
Doba zpracovatelnosti (162g) @ 25°C			20 minut

PRACOVNÍ POSTUP

Pro odlévání použijte vakuovou komoru.

Ruční odlévání za pomoci vakua:

Předehejte formu na 70°C.

Předehejte obě složky na 20°C (v případě skladování při nižší teplotě).

Smíchejte obě složky dohromady a ručně míchejte po dobu **3 minut**.

Směs vakuujte 5-10 minut.

Materiál nalijte do formy a dále již nevakuujte

- Dohřívejte při 70°C - 45 minut odlitek o síle 100mm
- 3 hodiny odlitek o síle <5 mm

Otevřete formu a díl ochladte stlačeným vzduchem. Po vychladnutí díl opatrně odformujte. Případné deformace dílu během manipulace a odformování mohou zanechat optické nedostatky v dílu.

Odlévání za pomoci vakuového zařízení:

Předehejte formu na 70°C.

Předehejte obě složky na 20°C (v případě skladování při nižší teplotě)

Poté obě složky navažte podle předepsaného poměru.

ISO umístěte do horní nádoby, POLYOL do spodní (mísící) nádoby.

Obě složky nechejte **předvakuovat 10 minut**.

Poté obě složky smíchejte a míchejte **2-3 minuty**.

Odlévejte do **silikonové formy předeřtá na 70°C**.

- Dohřívejte při 70°C - 45 minut odlitek o síle 100mm
- 3 hodiny odlitek o síle <5 mm

Otevřete formu a díl ochladte stlačeným vzduchem. Po vychladnutí díl opatrně odformujte.

**TRANSPARENTNÍ POLYURETANOVÁ PRYSKYŘICE
PRO OBJEMNÉ PROTOTYPOVÉ ODLITKY**
UV-filtr, E-MODUL 2100 MPa, HDT 85°C

Případné deformace dílu během manipulace a odformování mohou zanechat optické nedostatky v dílu. Při překročení teploty (7 dní @ 70°C nebo 2 dny @ 80°C nebo 16 hodin @ 100°C) může docházet ke žloutnutí odlitku!

Pro odlévání použijte formy ze silikonu **ESSIL 291** !

Veškerá barviva nesmí obsahovat vlhkost. Rovněž povrch forem musí být suchý.

POZOR! PX 5213 odlévejte do nové silikonové formy bez předchozího odlévání jiných materiálů.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ

Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868:2003	D Shore	86
Modul pružnosti v tahu	ISO 527:1993	MPa	2600
Prodloužení do přetržení	ISO 527:1993	%	6
Rázová houževnatost - CHARPY	ISO 179/1eU:1994	kJ / m ²	42
Pevnost v ohybu	ISO 178:2001	MPa	100
Ohybový modul pružnosti	ISO 178:2001	MPa	2100
Pevnost v tahu	ISO 527:1993	MPa	68

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplota zesklotění (Tg)	ISO 11358-2:1999	°C	100
Teplotní odolnost (HDT)	ISO 75:2004	°C	85
Maximální doporučená síla odlitku		mm	100
Doba vytvrzení k odformování @ 70°C	síla 100mm	minut	45
Doba vytvrzení k odformování @ 70°C	síla < 5mm	hodin	>= 3

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 16 hodin při 80°C.

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců pro POLYOL a 12 měsíců pro ISOKYANÁT na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C. Po použití obě lahve opět pečlivě uzavřete.

BALENÍ

Složka PX 5210 ISO
1 kg

Složka PX 5213 POLYOL
0,62 kg

UPOZORNĚNÍ!

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.

ACR CZECH s.r.o.

Žatecká 1899/25, 434 30 MOST

telefon/fax: 476 704 212, e-mail: info@axson.cz

www.axson.cz