

# PX 223 HT ISOCYANATE

# PX 2017 HT POLYOL

POLYURETANOVÁ PRYSKYŘICE PRO VÁKUOVÉ ODLÉVÁNÍ  
URČENÁ PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY  
MODUL PRUŽNOSTI 1.600 MPa – HDT: 120°C

BUILDING TRUST



## POPIS

Používá se odléváním do silikonových forem pro realizaci prototypových dílů a maket, jejichž mechanické vlastnosti jsou podobné vlastnostem termoplastů (ABS).

## VLASTNOSTI

- *Nízká vizkozita*
- *Dobrá rázová houževnatost*
- *Teplotní odolnost vyšší jak 120°C*
- *Nízká agresivita vůči silikonovým formám*

| FYZIKÁLNÍ LASTNOSTI                               |            |            |          |
|---|------------|------------|----------|
| CHARAKTERISTIKA                                   | PX 223 HT  | PX 2017 HT | SMĚS     |
| Složky  | ISOCYANATE | POLYOL     |          |
| Váhový míscí poměr                                | 100        | 80         |          |
| Skupenství  | kapalina   | kapalina   | kapalina |
| Barva   | bezbarvá   | černá      | černá    |
| Viskozita při 25 °C (mPa.s)                       | 1.100      | 250        | 700      |
| Specifická hustota při 25 °C (g/cm <sup>3</sup> ) | 1.17       | 1.12       | -        |
| Specifická hustota vytvrzeného produktu při 23 °C | -          | -          | 1.16     |
| Doba zpracování při 25 °C na 90 g (min)           |            |            | 5-6      |

## PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ (Vakuově odlévací stroj)

- Vakuově odlévání do silikonových forem.
- Obě složky musí být zpracovávány při teplotách nad + 18 ° C.
- Důležité: Rehomogenizujte Polyol 2017 HT před každým vážením.
- Před použitím každou složku odvakujte.
- Míchejte po dobu cca.45-ti sekund
- Odlévejte do formy předehřáté na teplotu minimálně 70 ° C.
- Před odformováním nechte vytvrdit 45 minut při teplotě 70 ° C
- Proveďte následující tepelné ošetření: 1 h při 100 ° C + 2 h při 110 ° C + 4 h při 130 ° C.

POZNÁMKA: Po vyjmutí z formy je nutné dotvrdit díl v peci během post-curingu. Zajistěte, aby geometrie nebo síla dílů nepředstavovaly žádné riziko deformace.

Strana 1/3 – 08<sup>mý</sup> říjen 2019

Sika Automotive France SAS  
– Sika Advanced Resins  
Head Office France  
+33 1 34 40 34 60  
[advanced\\_resins@fr.sika.com](mailto:advanced_resins@fr.sika.com)  
[www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)  
[www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

GERMANY  
+49 (0)7125 940 492  
[tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
[www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

ITALY  
+39 02 96 70 23 36  
[axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
[www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

SPAIN  
+34 93 225 16 20  
[spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

U.K.  
+44 1 638 66 00 62  
[sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

SLOVAKIA  
+421 37 642 25 26  
[axson.sk@axson.com](mailto:axson.sk@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.sk](http://www.sikaadvancedresins.sk)

MEXICO  
+52 55 52 64 49 22  
[marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
[www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

USA  
+1 248 588 2270  
[axsonmh@axson.com](mailto:axsonmh@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

CHINA  
+86 21 58 68 30 37  
[marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.cn](http://www.sikaadvancedresins.cn)

JAPAN  
+81 564 26 25 91  
[sales.japan@axson.com](mailto:sales.japan@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.jp](http://www.sikaadvancedresins.jp)

INDIA  
+91 20 25560710  
[info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)

# PX 223 HT ISOCYANATE

# PX 2017 HT POLYOL

POLYURETANOVÁ PRYSKYŘICE PRO VÁKOVÉ ODLÉVÁNÍ  
URČENÁ PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY  
MODUL PRUŽNOSTI 1.600 MPa – HDT: 120°C

BUILDING TRUST



## MECHANICKÉ VLASTNOSTI PŘI 23°C (1)

| CHARAKTERISTIKY (teplota a jednotky) *                   | NORMY              | JEDNOTKY          | HODNOTY  |
|--|--------------------|-------------------|----------|
| Tvrdość<br>- při 23°C<br>- při 130°C                     | ISO 868 : 2003     | Shore D1          | 80<br>70 |
| Tahový modul   | ISO 527 : 1993     | MPa               | 1900     |
| Pevnost v tahu   | ISO 527 : 1993     | MPa               | 56       |
| Prodloužení do přetržení                                 | ISO 527 : 1993     | %                 | 10.4     |
| Modul pružnosti  | ISO 178 : 2010     | MPa               | 1600     |
| Pevnost v ohybu  | ISO 178 : 2010     | MPa               | 74       |
| Rázová houževnatost (CHARPY)<br><i>Neoznačené vzorky</i> | ISO 179/1eU : 1994 | kJ/m <sup>2</sup> | 56       |

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI (1)

| CHARAKTERISTIKY (teplota a jednotky) *                    | STANDARDY                         | JEDNOTKY                         | HODNOTY |
|---|-----------------------------------|----------------------------------|---------|
| Teplotní odolnost v zátěži (HDT)                          | ISO 75 : 2004                     | °C                               | 120°C   |
| Koeficient tepelné roztažnosti (CTE)<br>(+15°C to +120°C) | ISO 11359-2 : 1999                | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 108     |
| Lineární smrštění v hliníkové formě<br>(250x50x3mm)       | Po odformování<br>Po post-curingu | mm/m                             | 5<br>8  |
| Lineární smrštění v silikonové formě<br>(250x50x3mm)      | Po post-curingu                   | mm/m                             | 0       |
| Maximální tloušťka odlitku                                | -                                 | mm                               | 10      |

(1): Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / post-curing 1 hodinu při 100 °C + 2 hodiny při 110 °C + 4 hodiny při 130 °C.

Strana 2/3 – 08<sup>mý</sup> říjen 2019

Sika Automotive France SAS  
– Sika Advanced Resins  
Head Office France  
+33 1 34 40 34 60  
[advanced\\_resins@fr.sika.com](mailto:advanced_resins@fr.sika.com)  
[www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)  
[www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

GERMANY  
+49 (0)7125 940 492  
[tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
[www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

ITALY  
+39 02 96 70 23 36  
[axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
[www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

SPAIN  
+34 93 225 16 20  
[spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

U.K.  
+44 1 638 66 00 62  
[sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

SLOVAKIA  
+421 37 642 25 26  
[axson.sk@axson.com](mailto:axson.sk@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.sk](http://www.sikaadvancedresins.sk)

MEXICO  
+52 55 52 64 49 22  
[marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
[www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

USA  
+1 248 588 2270  
[axsonmh@axson.com](mailto:axsonmh@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

CHINA  
+86 21 58 68 30 37  
[marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.cn](http://www.sikaadvancedresins.cn)

JAPAN  
+81 564 26 25 91  
[sales.japan@axson.com](mailto:sales.japan@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.jp](http://www.sikaadvancedresins.jp)

INDIA  
+91 20 25560710  
[info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)

# PX 223 HT ISOCYANATE

# PX 2017 HT POLYOL

POLYURETANOVÁ PRYSKYŘICE PRO VÁKOVÉ ODLÉVÁNÍ  
URČENÁ PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY  
MODUL PRUŽNOSTI 1.600 MPa – HDT: 120°C

BUILDING TRUST



## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Prosíme nahlédněte do informací uvedených v bezpečnostním listě produktu.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Skladovatelnost je 12 měsíců pro PX 223 HT ISOCYANATE a 9 měsíců pro PX 2017 HT POLYOL na suchém místě a v jejich původních uzavřených obalech při teplotách mezi 15 a 25 ° C. Jakákoli otevřená plechovka musí být pevně uzavřena pod suchou dusíkovou ochrannou atmosférou.

## BALENÍ

| PX 223 HT ISOCYANATE | PX 2017 HT POLYOL |
|----------------------|-------------------|
| 1 X 5.0 KG           | 1 X 4.0 KG        |

## ZÁRUKY

Informace, a zejména doporučení týkající se použití a konečného použití produktů Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky, pokud jsou správně skladovány, zacházeny a používány za normálních podmínek v souladu s doporučeními Siky. V praxi jsou rozdíly v materiálech, v subsrátech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze odvodit žádnou záruku týkající se prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, nebo z jakýchkoli písemných doporučení nebo jiných nabízených rad. Uživatel produktu si musí sám otestovat vhodnost produktu pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích osob. Všechny objednávky jsou přijímány se souhlasem našich současných prodejních a dodacích podmínek. Uživatelé se musí vždy odvolávat na nejnovější vydání místního technického listu daného produktu, jehož kopie budou poskytnuty na vyžádání.



ACR CZECH s.r.o.  
Žatecká 1899/25, 434 30 MOST  
telefon/fax: 476 704 212, e-mail: info@axson.cz

[www.acrczech.cz](http://www.acrczech.cz)

Strana 3/3 – 08<sup>mý</sup> říjen 2019

Sika Automotive France SAS  
– Sika Advanced Resins  
Head Office France  
+33 1 34 40 34 60  
[advanced\\_resins@fr.sika.com](mailto:advanced_resins@fr.sika.com)  
[www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)  
[www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

GERMANY  
+49 (0)7125 940 492  
[tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
[www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

ITALY  
+39 02 96 70 23 36  
[axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
[www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

SPAIN  
+34 93 225 16 20  
[spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

U.K.  
+44 1 638 66 00 62  
[sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

SLOVAKIA  
+421 37 642 25 26  
[axson.sk@axson.com](mailto:axson.sk@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.sk](http://www.sikaadvancedresins.sk)

MEXICO  
+52 55 52 64 49 22  
[marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
[www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

USA  
+1 248 588 2270  
[axsonmh@axson.com](mailto:axsonmh@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

CHINA  
+86 21 58 68 30 37  
[marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.cn](http://www.sikaadvancedresins.cn)

JAPAN  
+81 564 26 25 91  
[sales.japan@axson.com](mailto:sales.japan@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.jp](http://www.sikaadvancedresins.jp)

INDIA  
+91 20 25560710  
[info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
[www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)