

## TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

# SikaBiresin® F38 (F38)

NEPLNĚNÁ RYCHLOODLÉVACÍ PRYSKYŘICE PRO VÝROBU MODELŮ A PROTOTYPŮ  
S DOBROU ODOLNOSTÍ PROTI NÁRAZU - DOBA ZPRACOVÁNÍ 20 - 25'

## APLIKACE

- Výroba modelů a prototypů v modelárně

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá odolnost proti nárazu
- Krátká doba odformování
- Nízká viskozita
- Aspekt termoplastu
- Nízké smrštění
- Snadný mísicí poměr směsi
- Dobrá schopnost lakování

## POPIS

Základ	Dvosložkový polyuretanový systém
Složka A	<b>SikaBiresin® F38</b> , polyol, neplněný, transparentní
Složka B	<b>SikaBiresin® F38</b> , izokyanát na bázi MDI, neplněný, jantarový

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Izokyanát (B)
		<b>SikaBiresin® F38</b>	<b>SikaBiresin® F38</b>
Komponenty			
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 35	~ 40
Hustota, 25 °C	g/cm <sup>3</sup>	0.98	1.16
Mísicí poměr A:B	v hmotnostních dílech	100	100
Mísicí poměr A:B	ve dílech podle objemu	100	85
Směs			
Barva		smetanově bílá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 35	
Doba zpracování, 25 °C, 200 g	min	~ 2	
Doba odformování, 23 °C	min	~ 20 – 25	
Doba vytvrzování, 23 °C	d	~ 3	
Maximální tloušťka odlitku	mm	5 – 10	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 7 d / pokojová teplota

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm <sup>3</sup>	1.07
Tvrdost podle Shorea	ISO 868	-	D 70
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	750
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	32
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	28
Prodloužení při přetržení	ISO 527	%	10
Odolnost proti nárazu	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	30
Pevnost v tlaku při mezeře kluzu	ISO 604	MPa	20
Lineární smrštění, tloušťka 3 mm	Interní test	mm/m	1.5

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 7 d / pokojová teplota

Pracovní teplota	Interní	°C	20 – 60
Teplota tepelné výchylky	ISO 75	°C	55

## BALICÍ JEDNOTKY

- Polyol (A), **SikaBiresin® F38** 5 kg
- Izokyanát (B), **SikaBiresin® F38** 5 kg

## ZPRACOVÁNÍ DAT

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 °C.
- Obě složky je třeba před použitím dobře protřepat.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-815 nebo Sika® Pasty Wax-818. Další informace naleznete v produktových listech těchto separátorů.
- Při zpracování dbejte na suché podmínky a suchý povrch formy.
- Porézní povrchy je třeba předtím dobře utěsnit.
- Obě složky je třeba důkladně promíchat podle míšícího poměru a ihned nalít do uvolněné formy se začátkem v nejnižším bodě.
- Dalším dodatečným vytvrzováním odlitého dílu lze zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se doporučuje použít při následném vytvrzování konformátor.
- Pro čištění finálního dílu od zbytků separátorů doporučujeme Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čisticích prostředků je třeba otestovat kompatibilitu.
- Před přelakováním je třeba díly obrousit nebo opískovat. Doporučuje se použít polyuretanovou barvu.
- Pro výrobu forem na SikaBiresin® F38 se doporučuje Silikonový elastomer ESSIL 125

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Doba skladování	▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F38</b> 6 měsíců ▪ Izokyanát (B), <b>SikaBiresin® F38</b> 12 měsíců
Teplota skladování	▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F38</b> 15 – 25 °C ▪ Izokyanát (B), <b>SikaBiresin® F38</b> 15 – 25 °C
Otevřené obaly	▪ Nádobky musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti. ▪ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

## INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

## Kontakt

### SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - NĚMECKO  
Telefon: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-mail: tooling@de.sika.com  
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.de

### SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCIE  
Telefon: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com  
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.fr

### AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

C/Guardaaguelles, 8 - P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - ŠPÁNĚLSKO  
Telefon: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-mail: spain@axson.com  
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.es

### AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) - ITÁLIE  
Telefon: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-mail: axson@axson.it  
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.it

### AXSON UK LTD

Jednotka 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - Velká Británie  
Telefon: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-mail: sales.uk@axson.com  
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.uk

### SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Továrenská 49  
953 01 Zlaté Moravce - SLOVENSKO  
Telefon: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com  
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.com

### SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - Spojené státy americké  
Telefon: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452

E-mail: advanced.resins@us.sika.com  
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.us

### SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Telefon: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23

E-mail: advanced.resins@us.sika.com  
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.us

### SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXIKO  
Telefon: +52 55 5264 49 22  
E-mail: marketing@axson.com.mx  
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.mx

### SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Zóna volného obchodu, Pudong  
200131 Šanghaj - ČÍNA  
Telefon: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-mail: marketing.china@axson.com  
Webové stránky: www.sikaaxson.cn

### Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokio 108-6110 - JAPONSKO  
Telefon: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-mail: advanced-resins@jp.sika.com  
Webové stránky: www.jpn.sika.com

### AXSON INDIA PVT. LTD.

Kancelář č. 8, budova Symphony C - 3. patro

Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIE  
Telefon: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-mail: info.india@axson.com  
Webové stránky:  
www.sikaadvancedresins.in

### ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 476 704 212  
E-Mail: info@axson.cz  
Webové stránky: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o  
Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
E-mail: info@axson.cz  
www.acrczech.cz

## TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® F38 (F38)

září 2020, verze 01

Sika Advanced Resins