BUILDING TRUST

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® SI222

POLYADIČNÍ SILIKONOVÝ SYSTÉM PRO VÝROBU FOREM

APLIKACE

- Zvláště vhodný pro všechny modely s podřezem
- Vhodný pro odlévání standardních pryskyřic
- Umělecká keramika
- Sanitární zařízení
- Umělý kámen
- Betonářské formy

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vulkanizováno polyadicí
- Velmi dobré zatékavé vlastnosti
- Rychlé tuhnutí bez smrštění
- Nízká tvrdost Shore
- Vysoká odolnost proti trhání
- Vynikající dlouhodobá stabilita mechanických vlastností zvulkanizovaného kaučuku

POPIS

Základ	Dvousložkový silikonový systém
Složka A	**SikaBiresin® SI222**, pryskyřice bílá
Složka B	**SikaBiresin® SI222**, katalyzátor, bílý

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

			Resin (A)	Catalyst (B)
Složka			**SikaBiresin® SI222**	**SikaBiresin® SI222**
Hustota, 23 °C	kg/l		1.13	1.13
Mísící poměr	na váhu		100	100
			Směs	
Barva			Bílá	
Viskozita	mPa.s	BROOKFIELD LVT	4,500	
Doba zpracování, 23 °C	min		15	
Doba pro odformování, 23 °C	min		90	

BUILDING TRUST

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po 24 hodinách / 23 °C)

Hustota	ISO 2781	kg/l	1.13
Tvrdost Shore	ASTM D2240	A	22
Pevnost v tahu	ASTM D412	N/mm^2	4.9
Prodloužení do přetržení	ASTM D412	%	480
Pevnost v odtržení	ASTM D624	N/mm	20

BALENÍ

- Pryskyřice (A), **SikaBiresin® SI222** 5 kg
- Katalyzátor (B), **SikaBiresin® SI222** 5 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování musí být minimálně 18 °C –25 °C.
- Vyberte nádobu se hladkými stěnami, jejíž objem je pětinásobek objemu zpracovávané směsi.
- Ujistěte se, že forma nebo originální model je čistý, suchý a bez prachu a mastnoty
- Před mícháním je třeba obě složky důkladně protřepat.
- Obě složky musí být důkladně promíchány za dodržení stanoveného poměru míchání pomocí špachtle nebo míchače s nízkými otáčkami.
- Aby se předešlo vzniku bublin, musí být směs odvzdušněna ve vakuu.
- Nezapomeňte špachtlemí oškrábnout dno a stěny nádoby a opět promíchat. Jakmile je produkt důkladně promíchán, je připraven k lití a doporučuje se nalévat silikon do formy z výšky 30 cm.
- Nechte tuhnout při pokojové teplotě, nebo po bezbublinkovém odlití lze dobu tuhnutí zkrátit zahřátím na maximálně 40 °C. V tomto případě je třeba očekávat vyšší smrštění a tvrdost.
- Silikonové elastomery tuhnoucí polyadicí vykazují vysokou citlivost na určité látky, které brzdí tuhnutí materiálu.
- Následující látky mohou způsobit inhibici: aminy, polyuretany, epoxidové pryskyřice a jiné dusíkaté látky, polysulfony, polysulfidy, přírodní a syntetický kaučuk a další sírové látky, organokovové sloučeniny, vulkanizáty a (cínem katalyzované) tužidla pro silikony tuhnoucí kondenzací. Účinkem této nevratné inhibice je lepkavá silikonová hmota.
- Zkontrolujte kompatibilitu materiálu modelu a silikonu.
- Nádoby musí být po použití okamžitě pevně uzavřeny.
- Po otevření je třeba produkt co nejdříve spotřebovat.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Životnost	Resin (A), **SikaBiresin® SI222**	18 měsíců
	Catalyst (B), **SikaBiresin® SI222**	18 měsíců
Skladovací teplota	Resin (A), **SikaBiresin® SI222**	5 °C – 27 °C
	Catalyst (B), **SikaBiresin® SI222**	5 °C – 27 °C

DALŠÍ INFORMACE

Zde uvedené informace jsou poskytovány pouze jako obecné směrnice. Poradenství pro konkrétní aplikace je k dispozici na vyžádání od Technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Bezpečnostní listy jsou rovněž k dispozici na vyžádání.

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních testech. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nejsou v naší moci.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Pro informace a doporučení týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů si uživatelé musí vyžádat příslušné bezpečnostní listy obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika jsou poskytovány ve víře a na základě aktuálních poznatků a zkušeností společnosti Sika s výrobky za předpokladu jejich řádného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi takové, že z těchto informací, písemných doporučení nebo jiných rad nelze vyvozovat žádnou záruku obchodovatelnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí ověřit jeho vhodnost pro zamýšlenou aplikaci a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Musí být respektována vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s aktuálními obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé se vždy musí řídit nejnovějším vydáním místního listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie bude na vyžádání dodána.

Kontakty:

SIKA DEUTSCHLAND CH AG & Co. KG
Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.
Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited
Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV
Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.
Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,
Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 604 269 152
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz