

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® F10 (F10)

PLNĚNÁ RYCHLETUHNOCÍ PRYSKYŘICE S VELMI DOBROU TEPLOTNÍ ODOLNOSTÍ – DOBA ZPRACOVÁNÍ 4'45''

APLIKACE

- Výroba slévárenských nástrojů pro malé a střední série, termoformingové nástroje, měrky a polohovací přípravky.
- Výroba prototypových dílů, dekorativní aplikace (např. nábytkové ozdoby, sochy, bas-reliefy) a slévárenské negativy.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Uživatelsky příjemný systém (1:1 mísicí poměr)
- Krátká doba zpracování
- Rychlé zpracování
- Nízká viskozita
- Dobré vlastnosti pro lakování
- Dobrá teplotní odolnost (...po tepelném ošetření)

POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F10, polyol, plněná, černá, zelená, béžová
Složka B	SikaBiresin® F10, isokyanát na bázi MDI, plněná, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složky		Polyol (A)	Isocyanate (B)
		SikaBiresin® F10	SikaBiresin® F10
Viskozita 25 °C	mPa.s	~ 3,500	~ 1,700
Hustota, 25 °C	g/cm ³	1.58	1.69
Mísicí poměr A:B	v dílech na váhu	100	100
Směs			
Barva		černá / zelená / béžová	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 2,500	
Doba zpracování, 25 °C, 200 g	min	~ 4'45''	
Doba odformování			
- 10 mm tloušťka	min	~ 45	
- 40 mm tloušťka		~ 25	
Maximální tloušťka odlitku	mm	40	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 7 d / při pokojové teplotě

Histota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1.64
Shore tvrdost	ISO 868	-	D 73
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	3,000
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	35
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	20
Compressive strength at yield	ISO 604	MPa	33
Linear shrinkage, 1000x50x10 mm	Interní test	mm/m	1

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 7 d / při pokojové teplotě

Teplota skelného přechodu	ISO 11359	°C	71
Teplota skelného přechodu	ISO 11359	°C	107*

* hodnoty po dovytvrzení- postcuringu 24 h / pokojová teplota + 2 h / 80 ° C

BALENÍ

- | | |
|---|---------------------|
| ▪ Polyol (A), SikaBiresin® F10 , zelená, slonovina | 6 x 0.75 kg / 12 kg |
| ▪ Polyol (A), SikaBiresin® F10 , černá | 6 x 0.75 kg |
| ▪ Isocyanate (B), SikaBiresin® F10 | 6 x 0.75 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 ° C
- Obě složky musí být před použitím dobře promíchány.
- Doporučenými separačními prostředky jsou **Sika® Liquid Wax-815** nebo **Sika® Pasty Wax-818**. Další informace najdete v produktových listech separátorů.
- Při zpracování věnujte pozornost suchým podmínkám a suchým povrchům forem.
- Porézní povrchy musí být předem dobře utěsněny.
- Obě složky musí být důkladně promíchány podle míšícího poměru a okamžitě nalité do uvolněné formy se začátkem v nejnižším bodě.
- Další dodatečné do-vytvrzení odformovaného dílu může zlepšit finální mechanické vlastnosti
- V závislosti na tvaru a hmotnosti dílu se doporučuje použít při vytvrzování konformér .
- K čištění finálního dílu od zbytků separátoru doporučujeme **Sika® Reinigungsmittel-5**. Před použitím jiných čisticích prostředků musí být otestována kompatibilita.
- Před lakováním je potřeba díly přebrousit nebo otryskat.

Doporučuje se polyuretanová barva.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	▪ Polyol (A), SikaBiresin® F10	6 měsíců
	▪ Isocyanate (B), SikaBiresin® F10	6 měsíců
Teplota skladování	▪ Polyol (A), SikaBiresin® F10	15 – 25 °C
	▪ Isocyanate (B), SikaBiresin® F10	15 – 25 °C
Otevřená balení	▪ Nádobu musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.	
	▪ Zbytkový materiál je nutné co nejdříve spotřebovat.	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it



ACR Czech s.r.o
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® F10 (F10)
Srpen 2020, Verze 01
Sika Advanced Resins