

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® F31 (F31)

NEPLNĚNÁ PRYSKYŘICE PRO VÝROBU TENKÝCH DÍLŮ

- DOBA ZPRACOVÁNÍ 1'50" – 2'00"

APLIKACE

- Výroba prototypových dílů a zmenšených modelů

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Velmi rychlé nastavení
- Poměr směsi pro přívětivé použití (1:1 váhově)
- Nízká agresivita vůči silikonovým formám
- Neprůhledné i v malé tloušťce
- Dobrá schopnost lakování

POPIS

Základna	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F31, polyol, neplněný, bělavý
Složka B	SikaBiresin® F31, izokyanát na bázi MDI, neplněný, tmavě jantarový

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Komponenty		Polyol (A)	Izokyanát (B)
		SikaBiresin® F31	SikaBiresin® F31
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 55	~ 24
Hustota, 25 °C	g/cm ³	0.97	1.10
Mísící poměr A:B	hmotnostní	100	100
Mísící poměr A:B	objemový	100	88
Směs			
Barva		běžová	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 40	
Životnost nádoby, 25 °C, 200 g	min	~ 1'50" – 2'00"	
Doba odformování, 23 °C, tloušťka 2 mm	min	~ 20	
Doba vytvrzení, 23 °C	d	~ 3	
Maximáln tloušťka odlitku	mm	5	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 7 d / 23 °C

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1.07
Tvrdość dle SHORE	ISO 868	-	D 73
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	1,100
Pevnosť v ohybu	ISO 178	MPa	44
Odolnosť proti nárazu	ISO 179	kJ/m ²	16
Maximální tloušťka odlitku		mm	5

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 7 d / 23 °C

Teplota použití		°C	20 – 80
Teplota skelného přechodu	ISO 11359	°C	95

BALENÍ

- | | |
|--|--------------|
| ■ Polyol (A), SikaBiresin® F31 | 5 kg / 20 kg |
| ■ Izokyanát (B), SikaBiresin® F31 | 5 kg / 20 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 °C.
- Obě složky je třeba před použitím dobře protřepat.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-815 nebo Sika® Pasty Wax-818. Další informace naleznete v produktových listech těchto separátorů
- Při zpracování dbejte na suché podmínky a suchý povrch formy.
- Porézní povrchy je třeba předtím dobře uzavřít/utěsnit.
- Obě složky je třeba důkladně promíchat podle směsíčního poměru a ihned nalít do uvolněné formy se začátkem v nejnižším bodě.
- Dalším dodatečným vytvrzováním odlitého dílu lze zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se doporučuje použít při následném vytvrzování konformátor.
- Pro čištění finálního dílu od zbytků separátoru doporučujeme Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čisticích prostředků je třeba otestovat kompatibilitu.
- Před přelakováním je třeba díly obrousit nebo opískovat. Doporučuje se použít polyuretanovou barvu.
- Silikonový elastomer ESSIL 125 pro výrobu forem se doporučuje pro SIKABIRESIN® F31

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Doba skladování	■ Polyol (A), SikaBiresin® F31	12 měsíců
	■ Izokyanát (B), SikaBiresin® F31	12 měsíců
Skladovací teplota	■ Polyol (A), SikaBiresin® F31	15 – 25 °C
	■ Izokyanát (B), SikaBiresin® F31	15 – 25 °C
Otevřené obaly	■ Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.	
	■ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - NĚMECKO
Telefon: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-mail: tooling@de.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCIE
Telefon: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

C/Guardaaguelles, 8 - P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - ŠPANĚLSKO
Telefon: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-mail: spain@axson.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) - ITÁLIE
Telefon: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-mail: axson@axson.it
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD

Jednotka 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - Velká Británie
Telefon: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Továrenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVENSKO
Telefon: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - Spojené státy americké
Telefon: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452

E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Telefon: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23

E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXIKO
Telefon: +52 55 5264 49 22
E-mail: marketing@axson.com.mx
Webové stránky: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Zóna volného obchodu, Pudong
200131 Šanghaj - ČÍNA
Telefon: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-mail: marketing.china@axson.com
Webové stránky: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokio 108-6110 - JAPONSKO
Telefon: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-mail: advanced.resins@jp.sika.com
Webové stránky: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.

Kancelář č. 8, budova Symphony C - 3. patro

Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIE
Telefon: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-mail: info.india@axson.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz Webové stránky: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® F31 (F31)

srpen 2020, verze 01

Sika Advanced Resins

3

BUILDING TRUST

