

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX280

POLYURETAN PRO VAKUOVÉ LITÍ – PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY
MODUL PRUŽNOSTI 2800 MPa – TG 80 °C

APLIKACE

- Výroba prototypových dílů a modelů s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům, jako je plněné ABS nebo plněný polypropylen, odléváním do silikonových forem. Vyhovuje FDA pro styk s potravinami.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- V souladu s nařízením **2002/72/CE**
- V souladu s nařízením **2007/19/CE** ohledně styku s potravinami
- V souladu s **FDA 21 CFR 177.2600** regulace pro opakované použití
- Dobrá nárazu-odolnost a odolnost v ohybu
- Lze snadno obarvit pigmenty CP (...pak ale pozbývá schválení FDA)

POPIS

Základ	Dvou-složkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® PX280 , Isokyanát, jantarová
Složka B	SikaBiresin® PX280 Polyol, bílá

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

			Isocyanate (A)	Polyol (B)
Složky			SikaBiresin® PX280	SikaBiresin® PX280
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	~ 450	~ 500
Hustota, 25 °C		ISO 1675 : 1985	1.22	1.08
Mísící poměr, 23 °C	v dílech na váhu		100	80
Směs				
Barva			Smetanově bílá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	500	
Doba zpracování, 180 g, 25 °C	min	Gel Timer TECAM	22	
Doporučená maximální tloušťka odlitku	mm		10	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 16 h při 70 ° C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781 : 1996		1.19
Shore tvrdost	ISO 868 : 2003	Shore D1 @ 23°C	85
Pevnost v tahu	ISO 527 : 1993	MPa	117
Prodloužení do přetržení v tahu	ISO 527 : 1993	%	5
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	2,800
Pevnost v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	75
Odolnost vůči nárazu (CHARPY)	ISO 179/1eU : 1994	kJ/m ²	25

TEPELNÉ A SPECIFIKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 16 h při 70 ° C)

Teplota skelného přechodu (T _g)	ISO 11359-2 : 1999	°C	80
Teplota tepelné odchylky	ISO 75 Ae: 2004	°C	N.A
Mezní teplota pro soulad s FDA a CE		°C	50
Doba odformování, 3 mm, 70 °C		h	2

BALENÍ

- SikaBiresin® PX280 (A) isocyanate 6.00 KG; 22.00 KG net
- SikaBiresin® PX280 (B) polyol 4.8 KG; 17.60 KG net

OPATŘENÍ

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostních listech produktu.

ZPRACOVÁNÍ

Proces ručního lití:

- Formu zahřejte, ale nemusíte (mění se pak ale doba odformování)
- Od RT (pokojová teplota) do 70 ° C (použijte pouze polyadiční silikonové formy)
- V případě skladování při nižší teplotě Izokyanát a polyol zahřejte na 23 ° C
- Polyol a izokyanát odvážte v poměru 100: 80 a opatrně promíchejte po dobu 2 minut
- Po odplynění po dobu 5 minut ve vakuu odlijte směs do formy.
- Nechte odlitek vytvrdit 12 hodin při RT (pokojová teplota), nebo 4 hodiny při 50 ° C, nebo 3 hodiny při 70 ° C
- Opatrně otevřete formu a před vyjmutím dílu ji nechte několik minut vychladnout.

Totéž můžete udělat ve vakuovém licím stroji

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX280	09 měsíců
	▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX280	09 měsíců
Teplota skladování	▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® P280	15 – 25 °C
	▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX280	15 – 25 °C

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX280

Září 2020, Verze 01 /2020

Sika Advanced Resins

2

BUILDING TRUST



Proces skladování

- V případě dlouhého skladování vykazuje polyolová (B) složka bílou vrstvu ve spodní části balení. Při protřepávání polyolového balení se nesnažte tuto tvrdou vrstvu znovu rozmíchat před použitím s iso.
- Výskyt této tvrdé vrstvy nemění konečné vlastnosti pryskyřice, pokud není smíchána s kapalnou částí.

Otevřená balení

- Všechny otevřené nádoby musí být těsně uzavřeny a skladovány na suchém místě pod atmosférou suchého dusíku
- Vyhněte se skladování otevřeného isokyanátu (A) po dobu delší než 3 dny.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací:

Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotýčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o.
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz



TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX280

Září 2020, Verze 01 /2020

Sika Advanced Resins