BUILDING TRUST

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX300 F55 (Biresin® VG280)

POLYURETANOVÁ VAKUOVÁ LICÍ PRYSKYŘICE

APLIKACE

- Výroba vysoce odolných krytů, vložek a dalších formovaných součástí
- Výroba tenkostěnných dílů se složitým tvarováním

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Simulace materiálů ABS a PVC
- Rychle tuhnoucí s dobrou tekutostí
- Velmi tuhý, velmi vysoká rázová houževnatost
- Obarvitelný pomocí SikaBiresin® Colour Paste

POPIS

Základ	Dvousložkový PUR systém
Složka A	**SikaBiresin® PX300**, Polyol, béžová
Složka B	**SikaBiresin® F55**, Izokyanát na bázi MDI, nažloutlý-transparentní

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Isocyanat (B)
Složky		**SikaBiresin® PX300**	**SikaBiresin® F55**
Viskozita 25 °C	mPa.s	1.200	250
Hustota	g/cm³	1,06	1,22
Mísící poměr A : B	váhový	80	100
		Směs	
Barva		Nažloutle průsvitná	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	600	
Doba zpracování 500 g, 20 °C	min	4	
Doba odformování	min	60 – 90	
Doba vytvrzení RT	d	1 – 3	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Hustota	ISO 1183	g/cm³	1,1
Shore tvrdost	ISO 868	-	D 84*
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	2.800*
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	120*
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	75*
Tažnost do přetržení	ISO 527	%	7*
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m²	100*
Lineární smrštění, tloušťka vrstvy 4 – 5 mm	Interní Test	%	0,35*

* Přibl. hodnoty po 1 hodině při 70 °C

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplotní odolnost	ISO 75B	°C	80*
Koeficient teplotní roztažnosti α_T	DIN 53 752	K^{-1}	74 x 10^{-6}

*Přibl. hodnoty po 1 hodině při 70 °C

BALENÍ

- Polyol (A), **SikaBiresin® PX300** 4 kg
- Isocyanat (B), **SikaBiresin® F55** 5 kg

ZPRACOVÁNÍ

• Teplota materiálu a zpracování musí být mezi 18 °C a 25 °C.
• Teplota silikonové formy musí být minimálně 70 °C.
• Materiál lze zpracovávat pouze ve vakuovém odlévacím stroji.
• Před použitím je třeba materiál zkontrolovat na homogenitu a krystalizaci.
• Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci komponent. Tento proces lze snadno zvrátit zahřátím postižené komponenty na maximálně 70 °C, dokud krystaly nezmizí.
• Před zpracováním je nutné komponentu A dobře protřepat.
• Navažte polyol podle poměru míšení do horní míchací nádoby, přičemž zohledněte zbytkový materiál v nádobě. Navažte isokyanát podle poměru míšení do dolní míchací nádoby.
• Obě komponenty musí být evakuovány odděleně pod vakuem, dokud nezmizí vzduchové bubliny.
• Po vakuaci musí být obě komponenty míchány ve vakuovém stroji po dobu 45 sekund až 1 minuty, přičemž je třeba dodržet dobu zpracovatelnosti.
• Produkt musí být ihned po smíchání odlit do předehřáté silikonové formy. Po odlití musí být forma vložena k vytvrzení do pece předehřáté na 70 °C na 60 až 90 minut.

SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Polyol (A), **SikaBiresin® PX300**	12 Měsíců
	■ Isocyanat (B), **SikaBiresin® F55**	12 Měsíců
Skladovací teplota	■ Polyol (A), **SikaBiresin® PX300**	15 °C – 25 °C
	■ Isocyanat (B), **SikaBiresin® F55**	15 °C – 25 °C

DALŠÍ INFORMACE

Zde uvedené informace slouží pouze pro obecnou orientaci. Pokyny k specifickým aplikacím jsou k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Následující dokumenty jsou dodatečně k dispozici: Bezpečnostní list.

UPOZORNĚNÍ K NAMĚŘENÝM HODNOTÁM

Všechny technické hodnoty uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na laboratorních zkouškách. V důsledku neovlivnitelných okolností se mohou skutečně naměřené hodnoty lišit.

PŘEDPISY OCHRANY PRÁCE

Pro zacházení s našimi produkty při přepravě, manipulaci, skladování a likvidaci je třeba vycházet ze základních fyzikálních, bezpečnostně-technických, toxikologických a ekologických údajů uvedených v aktuálním bezpečnostním listu.

VYLOUČENÍ ODPOVĚDNOSTI

Výše uvedené údaje, zejména návrhy pro zpracování a použití našich produktů, jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech v běžném případě, za předpokladu, že byly produkty řádně skladovány a použity. Vzhledem k rozdílným materiálům a podkladům a odlišným pracovním podmínkám nelze záruky pracovního výsledku ani odpovědnosti, bez ohledu na právní vztah, založit ani na základě těchto pokynů, ani na základě ústní konzultace, ledaže by nám bylo možné přičítat úmysl nebo hrubou nedbalost. Přitom musí uživatel prokázat, že všechny znalosti potřebné pro řádné a úspěšné posouzení společností Sika byly společnosti Sika včas a úplně předány písemně. Uživatel musí produkty přezkoušet na jejich vhodnost pro zamýšlený účel použití. Změny specifikací produktů jsou vyhrazeny. Je třeba dodržovat práva třetích stran na ochranu. V ostatním platí naše příslušné aktuální prodejní, dodací a platební podmínky. Platí vždy nejnovější místní technický list produktu, který si lze od nás vyžádat nebo stáhnout z internetu na www.sika.de.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.
Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited
Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV
Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.
Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,
Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz