BUILDING TRUST

TECHNICKÝ LIST

SikaBiresin® PX332

Vakuově litý polyuretan pro technické díly a prototypy

TYPICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU (DALŠÍ HODNOTY VIZ BEZPEČNOSTNÍ LIST)

Vlastnosti		SikaBiresin® PX332 (A)	SikaBiresin® PX332 (B)
Chemický základ		Isokyanát	Polyol
Barva		Nažloutlá	Téměř bílá
	po smíchání	Téměř bílá	
Hustota		1.21 kg/l	1.36 kg/l
	vytvrzená	1.30 kg/l	
Směšovací poměr	hmotnostně	100 : 100	
Viskozita (CQP538-2 / BROOKFIELD LVT)		250 mPa·s	2700 mPa·s
	po smíchání	550 mPa·s	
Doba zpracovatelnosti (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)	200 g při 23 °C	7 minut	
Doba do vyjmutí z formy	podle tloušťky	45 – 75 minut	
Maximální tloušťka odlitku		5 mm	
Tvrdost Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		85 [A]	
Modul pružnosti v ohybu (CQP027-2 / ISO 178)		3900 MPa [A]	
Pevnost v ohybu (CQP027-2 / ISO 178)		123 MPa [A]	
Poměrná deformace při pevnosti v ohybu (CQP027-2 / ISO 178)		4 % [A]	
Modul pružnosti v tahu (CQP036-2 / ISO 527)		3900 MPa [A]	
Pevnost v tahu (CQP036-2 / ISO 527)		69 MPa [A]	
Tažnost při přetržení (CQP036-2 / ISO 527)		3 % [A]	
Rázová houževnatost (CQP038-2 / ISO 179)		23 kJ/m² [A]	
Teplota průhybu za tepla (CQP030-1 / ISO 75A)		95 °C [A]	
Teplota skelného přechodu (CQP053-1 / ISO 11359)		99 °C [A]	
Skladovatelnost		6 měsíců	

CQP = Firemní postup kvality

A) podmínky vytvrzení: 80 °C po dobu 16 hodin

POPIS

SikaBiresin® PX332 je dvousložkový polyuretanový systém pro vakuové lití určený k výrobě technických dílů a prototypů.

VÝHODY VÝROBKU

- Rychlé vyjímání z formy
- Dobré tepelné vlastnosti
- Samozhášivost
- Barvy lze přizpůsobit

OBLASTI POUŽITÍ

SikaBiresin® PX332 je určen k výrobě prototypových dílů a maket vakuovým litím do silikonových forem s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům, například plněnému ABS.

Tento výrobek je vhodný pouze pro zkušené profesionální uživatele. Zkoušky za skutečných podmínek zpracování a s doplňkovými materiály, jako jsou nátěry a separační prostředky, je nutné provést k ověření kompatibility materiálů.

Tento dokument slouží pouze jako ilustrace výrobku Sika v rámci prodejního procesu, a proto není závazný pro místní prodej. Specifické podmínky naleznete v místním technickém listu výrobku.

ZPŮSOB APLIKACE
Teplota materiálu i zpracování musí být v rozmezí 18 °C až 25 °C. Teplota silikonové formy musí být 70 °C.
Materiál lze použít pouze ve vakuovém licím zařízení.

Postup míchání
Před použitím zkontrolujte homogenitu materiálu a přítomnost krystalů. Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek. Tento proces lze snadno zvrátit zahřátím dotčené složky na nejvýše 70 °C, dokud krystaly nezmizí. Před použitím nechte složku vychladnout na požadovanou zpracovatelskou teplotu.
Před mícháním je nutné složku B důkladně protřepat.
Má-li být výrobek pigmentován, doporučuje se přidat 1 % do polyolu a důkladně promíchat. Před aplikací zajistěte, aby pigmenty neobsahovaly vlhkost.
K pigmentaci vakuově litých pryskyřic se musí používat CP Colors (v budoucnu: SikaBiresin® Color Paste). Tyto pigmenty byly testovány a schváleny speciálně pro tyto výrobky.
Isokyanát odvažte do horního mísicího kelímku podle směšovacího poměru. Zohledněte zbytky materiálu, které zůstanou v horním kelímku po jeho vyprázdnění do spodního kelímku.
Polyol odvažte do spodního mísicího kelímku podle směšovacího poměru.
Obě složky se musí odděleně evakuovat po dobu 10 minut.
Po evakuaci se obě složky míchají ve vakuové komoře 45 sekund až 1 minutu, přičemž je nutné dbát na dobu zpracovatelnosti.

Poznámka: Obě nádoby musí být po použití ihned těsně uzavřeny, aby se zabránilo pronikání vlhkosti. Po otevření je třeba výrobek spotřebovat co nejdříve.

Aplikace
Ihned po smíchání nalijte výrobek do předehřáté silikonové formy. Po odlití vložte formu do předehřáté trouby (70 °C) na 45 – 75 minut, podle tloušťky stěny dílů.
Další dotvrzování vyjmutého dílu může zlepšit konečné mechanické vlastnosti. V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se při dotvrzování doporučuje použít tvarovací přípravek.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ
Obě složky je nutné skladovat při teplotě 15 °C až 25 °C v původních neotevřených obalech.

DALŠÍ INFORMACE
Zde uvedené informace jsou poskytovány pouze jako obecné vodítko. Poradenství ke konkrétním aplikacím je k dispozici na vyžádání u technického oddělení Sika Industry.
Kopie následujících publikací jsou k dispozici na vyžádání:
- Bezpečnostní listy

INFORMACE O BALENÍ
SikaBiresin® PX332 (A)

Krabice s plechovkami	6 x 1 kg

SikaBiresin® PX332 (B)

Krabice s plechovkami	6 x 1 kg

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU
Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI
Informace a pokyny týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje související s bezpečností.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ
Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky, které jsou správně skladovány, zpracovávány a aplikovány za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiné poskytnuté rady nelze odvodit žádnou záruku obchodovatelnosti nebo vhodnosti pro určitý účel ani jakoukoli odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet jeho vhodnost pro zamýšlenou aplikaci a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky se přijímají s výhradou našich aktuálních prodejních a dodacích podmínek. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu příslušného výrobku, jehož kopie budou na požádání poskytnuty.

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

Sika Services AG
CH-8048, Zurich
Switzerland
Tel. +41 58 436 40 40
Email: ctd@ch.sika.com
www.sika.com/industry