

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® UR745

ODLÉVACÍ POLYURETANOVÝ ELASTOMER – SHORE A 45 AŽ A 50 – DOBA ZPRAC. 30-40'

APLIKACE

- Polyuretanový odlévací elastomer určený k výrobě forem nebo pružných dílů ručním odléváním nebo pomocí 2K stroje. Tvrdost je mírně nastavitelná úpravou mísíčního poměru.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Nízká smržitelnost po vytvrzení
- Vysoké prodloužení do přetržení
- Nastavitelná tvrdost od 45 do 50 A Shore
- Nízká citlivost na vlhkost
- Dobrá chemická odolnost

POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® UR703, isokyanát, slámově žlutá
Složka B	SikaBiresin® UR745, polyol, béžová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Isocyanate (A)	Polyol (B)
Složky		SikaBiresin® UR703	SikaBiresin® UR745
Viskozita, 25 °C	mPa.s	2,400	2,000
Hustota, 25 °C		1.04	1.22
Mísíční poměr	v dílech na váhu	60 or 70	100
Barva		Směs 60/100	Směs 70/100
Viskozita, 25 °C			Béžová
Doba zpracování 25° C, 160 g	mPa.s	2,300	2,450
Doba odformování při 23° C	min		30 – 40
Doba vytvrzení při 23° C	h		18
Maximální odlévaná tloušťka	h		96
	mm		150

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

Specifická hustota	ISO 1675		1.15	1.14
Shore tvrdost	ISO 868	Shore A1	A 45/50	A 50/55
Pevnost v tahu	ISO 37	MPa	3.5	
Odolnost proti roztržení	ISO 34	kN/m	16	18
Prodloužení do přetržení	ISO 37	%	1,300	1,100
Lineární smrštění (1000 x 50 x 10 mm)	Interní	mm/m	< 1	

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty, podmínky vytvrzení 16 h při 40°C

Teplota skelného přechodu	ISO 11357	°C	< 0	
---------------------------	-----------	----	-----	--

BALENÍ

■ Isocyanate (A), SikaBiresin® UR 703	4.65 kg; 9.3 kg net
■ Polyol (B), SikaBiresin® UR 745	13.3 kg net
■ Isocyanate (A), SikaBiresin® UR703	11.4 kg net (pouze pro kontejneru)
■ Polyol (B), SikaBiresin® UR745	30.6 kg net (pouze pro kontejneru)

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 ° C.
- SikaBiresin® UR 745 musí být před použitím důkladně promíchán. Obě složky můžete mísit ručně nebo lépe pomocí míšícího zařízení.
- Doporučenými separátory jsou systémy Sika® Liquid Wax. Další informace najdete v produktových listech separátorů.
- V případě mírně vlhkého modelu (sádra, sádrový typ), je nutné použít míšící poměr 100/70 (souprava 13,3 + 9,3 kg), aby bylo dosaženo dobrého vytvrzení na povrchu modelu.
- Běžová barva polyolu může být víceméně tmavá v závislosti na počtu šarží a stáří produktu. Toto nemá vliv na konečné hodnoty odlévaného PU.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Životnost	■ Isocyanate (A), SikaBiresin® UR703	12 měsíců
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR745	12 měsíců
Skladovací teplota	■ Isocyanate (A), SikaBiresin® UR703	18 – 25 °C
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR745	18 – 25 °C
Otevřená balení	■ Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.	
	■ Zbylý materiál je nutno co nejdříve spotřebovat.	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací:
Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullles, 8 - P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) - ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® UR745
Červenec 2020, Verze 01
Sika Advanced Resins