

POUŽITÍ

UR 3490 je dvousložková pryskyřice pro výrobu slévárenských modelů a jaderníků s dřevěným, hliníkovým či pryskyřičným jádrem. Pryskyřici je rovněž možno využít pro prototypové odlitky (funkční díly podobné silonu) a pro lisovací a zaklepávací nástroje. Jedná se o netoxickou náhradu populární UR 3569.

VLASTNOSTI

Vynikající otěruvzdornost
Vynikající rázová houževnatost
Malá náchylnost na vlhko
Rychlé vytvrzení

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	SLOŽKA A	SLOŽKA B	SMĚS
Složení	UR 3490 ISO	UR 3490 POLYOL	
Mísicí poměr váhový (hmotnostní díly)	100	50	
Mísicí poměr objemový @ 25°C	100	50	
Skupenství	kapalina	kapalina	
Barva	bílá	jantarová *	běžová*
Viskozita (Brookfield) @ 25°C [mPa.s]	3000	150	1500
Hustota @ 25°C [kg/litr]	1,08	1,08	1,08
Doba zpracovatelnosti (150g) @ 25°C			13 -15 minut

* tmavší odstínové variace jsou možné bez vlivu na kvalitu materiálu

PRACOVNÍ POSTUP

Obě složky musí být před použitím řádně promíchány. Pečlivě smíchejte dle předepsaného míšicího poměru a odlévejte volným litím nebo pod vakuem do suchých forem (pevných či silikonových). Povrch pevných forem nezapomeňte ošetřit vhodným separátorem (Axson 851 nebo Aerosol 870). Pro zlepšení zatékavosti lze materiál předeheat až na 50°C. Nezapomeňte však, že se zkrátí doba zpracovatelnosti a zvýší smrštění. Rovněž formy mohou být temperovány. Pro urychlení odformování je možno odlitek temperovat při 80°C.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-03	D1/D15 Shore	67/64
Pevnost v ohybu	ISO 178-93	MPa	28
Ohybový modul (E-modul)	ISO 178-93	MPa	450
Prodloužení do přetržení	ISO 527-93	%	120
Rázová houževnatost - CHARPY	ISO 179-94	kJ / m ²	> 80 (bez lomu)
Odolnost proti přetržení	ISO 34-94	kN/m	94
Tahový modul	ISO 527-93	MPa	530
Pevnost v tahu	ISO 527-93	MPa	28
Odráživost BASHORE	ASTM 2632	%	62
Otěrůvzdornost TABER	ISO 5470-99	mg/100U	54

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplotní odolnost	T.M.A. - METTLER	°C	100
Teplotní oblast použitelnosti		°C	-40 / +80
Koeficient teplotní roztažnosti (CTE)	oblast [0, +40]°C	10 ⁻⁶ K ⁻¹	140
Maximální doporučená síla odlitku		mm	20
Lineární smrštění		mm / m	5
Doba vytvrzení k odformování @ 23°C		hodin	16
Doba vytvrzení k odformování @ 80°C		hodin	2-4
Kompletní vytvrzení systému @ 23°C		dnů	6
Kompletní vytvrzení systému @ 80°C		hodin	8

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 16 hodin při 70°C.

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 20-25°C. Pokud je dlouhodobě skladován ISO při teplotě pod 15°C, může dojít ke krystalizaci. Pro odstranění krystalizace umístěte do pece na 4-6 hodin při 50°C.

POZOR! Nadměrné zahřívání (více jak 60°C a/nebo déle jak 12 hodin) může vést k degradaci produktu!

BALENÍ

Složka A
1kg, 5kg

Složka B
0,5kg, 2,5kg

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní.

Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.