

POPIS

Měkký a bezzápachový polyuretanový tmel pro:

- opravy, plnění a lepení obráběcích desek s nízkou hustotou,
- začistění povrchů na jakémkoliv materiálu.

VLASTNOSTI

- Jednoduchý mísicí poměr, 100 : 100, váhový nebo objemový
- Jednoduše míchatelný a nanositelný se špachtlí
- Rychleschnoucí ; brousitelný již za 20 min. při 25°C
- Může být aplikovatelný na jakýkoliv materiál (kovy, dřevo, kompozity, polyuretanové nebo polystyrenové pěny, polyester, ...), vyjma thermoplastů a silikonů
- Velmi jemná struktura povrchu po broušení
- Nízká hustota
- Téměř nesmrštitelný (< 0,01% na 10 mm silném vrorku)
- Bez zápachu, nehořlavý
- Může být aplikován při teplotách od 0°C do 60°C

PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ:

Obě části musí být vzájemně smíseny dle mísicího poměru vyznačeném v tomto technickém listu. Před použitím zkontrolujte že je podložka bez prachu, mastnoty a špíny.

Při zpracování, čas zpracovatelnosti a čas vytvrzení před broušením se mohou lišit v závislosti na teplotě okolí. (odkazujeme na obrázek níže) Exotermická reakce která vznikne při vytvrzení se liší v závislosti na aplikované tloušťce produktu až do maximálních hodnot 79°C (174°F) (odkazujeme na grafiku níže)

Doporučení: V případě lakování je nutné si otestovat a ověřit kompatibilitu mezi tmelem a primerem. Doporučujeme primer na bázi polyesteru.

PODMÍNKY PRO MANIPULACI

Běžná zdravotní a bezpečnostní opatření by měla být pozorována pokud zacházíte s těmito produkty:

- Zajistěte dobré větrání
- Užívejte rukavice, bezpečnostní brýle a voděodolný oděv.

Pro bližší informace konzultujte nahlédnutí do bezpečnostního listu.

ZÁRUKY

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. AXSON zaručuje shodu svých výrobků s jejich specifikacemi, ale nemůže zaručit kompatibilitu produktu s jakoukoli konkrétní aplikací. Společnost AXSON se zříká veškeré odpovědnosti za škody způsobené jakýmkoliv událostmi, které z nich vyplývají. Odpovědnost společnosti AXSON je přísně omezena na náhradu nebo výměnu výrobků, které neodpovídají specifikacím. Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat!

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		část A	část B	směs
SLOŽKA		ISOCYANATE	POLYOL	
Směs poměr hmotnostní		100	100	
Směs poměr objemový při 25°C		100	100	
Vzhled		Pasta	Pasta	Pasta
Barva		Běžová	Šedá Hnědá Běžová	Šedá Hnědá Běžová
Specifická váha při 25°C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	0.68		-
Specifická váha vytvrzeného produktu při 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	0.73
Doba zpracovatelnosti při 25°C na 40 g (min)	vnitřní metodika			3'20

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI (1)

Tvrdost	ISO 868 : 1985	Shore D	64
Preferovaná teplota aplikace	-	°C	0 / + 60
Tloušťka aplikace na vertikální zdi	-	mm	až 30
Doba vytvrzení (plné vlastnosti)	-	dní	6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI při 23°C (1)

Ohybový modul pružnosti	ISO 178: 2010	MPa	1465
Pevnost v ohybu	ISO 178: 2010	MPa	21
Ohybové napětí při pevnosti v ohybu	ISO 178: 2010	%	1.97
Pevnost v nárazu (CHARPY) <i>neregistrovaný vzorek</i>	ISO 179/1eU : 1994	kJ/m ²	6
Lineární smršťitelnost (vzorek 800x60x10 mm)	-	mm/m	< 0.01
Pevnost ve smyku při původním stavu <i>na opískovaném 150 síťovaném hliníku 2017A</i>	ISO 4587 : 1995	MPa	12
Pevnost ve smyku při původním stavu <i>na opískovaném 150 síťovaném hliníku 2017A</i>	ISO 4587 : 1995	MPa	9
- po 14 dnech při 70°C - po 14 dnech při 100°C			10

(1) Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / tvrzení 4 h při 80 ° C + 16 h při 100 ° C

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Doba použitelnosti obou složek je 6 nebo 12 měsíců v závislosti na obalech používaných na suchém místě a v jejich skladování v originální neotevřené nádobě při teplotách mezi 15 a 25 ° C.

**Po každém použití těsně uzavřete každý obal aby byly zachovány vlastnosti produktu.
K použití ihned po otevření.**

BALENÍ

v oddělených složkách			
	běžová	hnědá	šedá
Balení kartoší			
Balení po 12 kartoších po 50 ml	-	X	-
Balení po 12 kartoších po 400 ml	X	X	-

ANNEX 1

