



## SikaBlock® M935 UNIVERZÁLNÍ NÁSTROJÁŘSKÝ BLOK V XXL-VELIKOSTI

**Tato nástrojářská deska nabízí nejlepší poměr ceny a výkonu s dobrými mechanickými vlastnostmi a nejvyšší rozměrovou stabilitou.**

- Jednoduché a rychlé frézování
- Velmi vysoká rozměrová stabilita díky nízkým CTE hodnotám
- Dobrá stabilita hran
- Dobrá otěruodolnost
- Délka 1500 mm pro méně lepených spojů

# SikaBlock® M935

## OBLASTI POUŽITÍ

- Výroba slévárenských modelů, kontrolních desek a prototypových jader
- Výroba přesných měřidel, vysoce kvalitních vzorových modelů a různých forem a nástrojů.

## VÝHODY PRODUKTU

- Velmi vysoká rozměrová stabilita
- Dobrá pevnost a odolnost proti oděru
- Jednoduché a rychlé frézování
- Snadná zpracovatelnost s dobrým povrchovým aspektem
- Omezuje počet lepených spojů díky velkým rozměrům desky 1500 mm x 500 mm

## POPIS

- **Základ:** Polyuretan, zelený
- **Lepidla:** Biresin® Kleber Thix, 2K-EPO-Systém, bezbarvý, thixotropický
- **Lepidlo:** Biresin® Kleber grün Neu, 2K-PUR-Systém (možno s urychlovačem Biresin®HC586)
- **Velikost v mm:** 1500 x 500 x tloušťka 30/50/75/100

## FYZIKÁLNÍ DATA (PRŮMĚR. HODNOTY)

Hustota	ISO 845	g/cm <sup>3</sup>	1.2
Shore tvrdost	ISO 868	-	D 83
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	75
E-Modul pružnosti	ISO 178	MPa	2,900
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	75
Teplota tepelného zkreslení	ISO 75 B	°C	90
Koefficient tepelné roztažnosti (CTE), $\alpha_T$	DIN 53 752	K <sup>-1</sup>	55 x 10 <sup>-6</sup>

## PARAMETRY FRÉZOVÁNÍ

Frézovací kroky	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Strategie	Hrubování Z-konstanta	Zbytek mat. Z-konstanta	Zbytek mat. Z-konstanta	Zbytek mat. Z-konstanta	Dokončování rovné oblasti	Dokončování Z-konstanta	Dokončování Zbyt.material tvary
Frézovací nástroj	Torus cutter	Torus copying cutter	Ball nose copying cutter	Ball nose copying cutter	Torus copying cutter	Ball nose copying cutter	Solid carbide ball nose cutter
Průměr [mm]	42	20	12	6	8	8	4
Počet zubů	3	2	2	2	2	2	2
Rádus [mm]	3	4	6	3	1	4	2
Řezací rychlost (Vc) [m/min]	500	500	600	300	400	400	200
Otáčky [1/min]	3,800	8,000	16,000	16,000	16,000	16,000	16,000
Posuv na zub [mm]	0.5	0.5	0.2	0.15	0.12	0.12	0.12
Posuv (Vf) [mm/min]	5,700	8,000	6,400	4,800	3,800	3,800	3,800
Hloubka řezu (ap) [mm]	3	2	1	0.3	0.3	0.3	0.1
Šířka řezu / řádkování(ae) [mm]	30	10	2	0.5	4	0.3	0.1

## Přímý dovozce do České Republiky

### ACR Czech s.r.o.

Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
info@axson.cz

[www.acrczech.cz](http://www.acrczech.cz)

### Sika Automotive France SAS Sika Advanced Resins

Z.I. des Béthunes – 15 rue de l'Équerre  
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône  
95005 Cergy pontoise Cedex – France  
Phone +33 (0) 134 40 34 60  
Fax +33 (0) 134 21 97 87  
E-Mail [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
[www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)



### Sika Deutschland GmbH Sika Advanced Resins

Stuttgarter Strasse 139  
72574 Bad Urach  
Germany  
Telefon +49 (0) 7125 94 04 92  
Fax +49 (0) 7125 94 04 01  
E-Mail [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
[www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

Platí naše nejnovější všeobecné obchodní podmínky.  
Před jakýmkoli použitím a zpracováním se prosím obraťte na informace v produktovém listě.  
Aktuální produktové listy a informace o doplňkových produktech najdete na stránkách:  
[www.acrczech.cz](http://www.acrczech.cz)

**BUILDING TRUST**

