

POUŽITÍ

Prolab 45 se používá především pro výrobu forem, modelů, šablon nebo pro formy pro laminování. Díky nižší hustotě 0,45kg/l se materiál snadno obrábí a povrch je mikroporézní.

VLASTNOSTI

Dobrá rozměrová stabilita
Dobrý povrch po obrobení

Hustota 0,45 kg/litr
Snadné opracování a lepení

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení		POLYURETAN
Barva		meruňková
Hustota @ 25°C	[kg/litr]	0,45

PRACOVNÍ POSTUP

Pro lepení použijte lepidlo Axson H9951 nebo GC1 050. Spotřeba lepidla je cca 600g/m². Lepený povrch musí být suchý, odmaštěný a zbavený všech mechanických nečistot. Pro opravy a tmelení použijte tmely EASYMAX, SC 258 nebo polyester AXSON MLS.

MECHANICKÉ A TEPELNÉ VLASTNOSTI

Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1	47
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	450
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	14
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	11
Teplotní odolnost	T.M.A. - METTLER	°C	70
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	TMA - Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹	75

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je neomezená na suchém místě a při teplotě 15-25°C.

ROZMĚRY

1500x500x50 1500x500x75 1500x500x100mm

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.