

POUŽITÍ

Prolab 65 se používá především pro výrobu forem, modelů, šablon nebo pro formy pro laminování. Díky vyšší hustotě se dosahuje výborného povrchu po obrobení.

VLASTNOSTI

Dobrá rozměrová stabilita
Výborný povrch po obrobení
Při obrábění se tvoří více špony než prach

Hustota 0,65 kg/litr
Snadné opracování a lepení

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení		POLYURETAN
Barva		hnědá
Hustota @ 25°C	[kg/litr]	0,65

PRACOVNÍ POSTUP

Pro lepení používejte lepidlo Axson H9951 nebo GC1 050. Spotřeba lepidla je cca 600g/m². Lepený povrch musí být suchý, odmaštěný a zbavený všech mechanických nečistot. Pro opravy a tmelení používejte tmely EASYMAX, SC 258 nebo polyester Axson MLS.

MECHANICKÉ A TEPELNÉ VLASTNOSTI

Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1	63
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	1000
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	34
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	28
Teplotní odolnost	T.M.A. - METTLER	°C	85
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	TMA - Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹	75

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je neomezená na suchém místě a při teplotě 15-25°C.

ROZMĚRY

1500x500x50 1500x500x75 1500x500x100mm

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.