

## Biresin® G36

### Multifunkční vysokoteplotní epoxidová odlévací pryskyřice

#### Použití

- Výroba modelů, forem a nástrojů s vysokou teplotní odolností. Odlévání tepelně odolných výplní.
- S tvrdidlem **Biresin® G36** nebo **Biresin® P7** lze odlévat tepelně odolné formy (např. pro vakuové tváření)
- S tvrdidlem **Biresin® CH170-3** se používá na výrobu vstřikovacích forem pro prototypy a maosériovou výrobu

#### Vlastnosti

- Dobrá tekutost a dlouhá doba zpracování
- S tvrdidlem **Biresin® G36** lze odlévat do otevřených forem až do tloušťky 100mm. S tvrdidlem **Biresin® CH170-3** až do tloušťky 40 mm.
- S tvrdidlem **Biresin® P7** se výrazně zkrátí doba zpracování a vytvrzení
- Velmi malé smrštění
- Dobré mechanické vlastnosti po dodatečné teplotaci a také při zvýšených teplotách
- Po vytvrzení je dobře mechanicky opracovatelný

#### Popis

- Produkt Dvoukomponentní odlévací epoxid
- Složka A **Biresin® G36**, epoxidová pryskyřice, šedá
- Složka B **Biresin® G36**, standardní tvrdidlo, amin, jantarové
- Složka B **Biresin® CH170-3** tvrdidlo, amin, bezbarvé až
- Složka B **Biresin® P7**, tvrdidlo, amin, nažloutlé

Údaje pro zpracování / odlévání		Složka B - tvrdidlo			
		Složka A Biresin® G36	Biresin® G36	Biresin® CH170-3	Biresin® P7
Viskozita, 25°C	mPa.s	~ 80,000	~ 35	< 10	~ 20,000
Hustota	g/ml	1.79	0.96	0.94	1.09
Mísící hmotnostní poměr A : B		100	10	6	8
Směs					
Viskozita směsi (při 25°C)	mPa.s	~ 18,000	~ 6,700	pasta	
Doba zpracování, 500g (při 25°C)	min	60 - 120	60 - 120	30	
Doba odformování (při 25°C)	h	24*	24/RT + 3/60°C	16 - 24	

#### Fyzikální vlastnosti (přibl. hodnoty)

Biresin® G36 (A)		s tvrdidlem	Biresin® G36	Biresin® CH170-3	Biresin® P7
Hustota	ISO 1183	g/cm³	1.7		
Podmínky vytvrzování (ohřev 10 K/h)			4 h / 100°C	3 h / 60°C + 3 h / 140°C	4 h / 60°C + 2 h / 100°C
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 89	D 89	D 89
E-Modul	ISO 178	MPa	7,300	8,700	
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	80	89	
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	130	135	130
Odolnost vůči nárazu	ISO 179	kJ/m²	11	12	
Teplotní odolnost	ISO 75B	°C	141*	> 220*	141*
Lineární smrštění (v Al-formě)	interní	%	0,04		
CTE	DIN 53 752	K <sup>-1</sup>	35 - 40 x 10 <sup>-6</sup>	35 x 10 <sup>-6</sup>	

\* hodnoty po dodatečné teplotaci: 4 h / 120°C

#### Balení

Samostatné složky	<b>Biresin® G36 (A)</b>	20 kg; 5 kg net
	<b>Biresin® G36 (B)</b>	2 kg; 0.5 kg net
	<b>Biresin® CH170-3 (B)</b>	1,7 kg net
	<b>Biresin® P7 (B)</b>	6 x 0.5 kg net v boxu

## Zpracování

- Teplota materiálu, prostředí a formy, musí být mezi 18-25°C.
- Složka A - pryskyřice musí být před použitím pečlivě promíchána.
- Dbejte na to, aby při mísení pryskyřice s tvrdidlem nedocházelo k vmísení vduchu do směsi.
- Po smíchání nechte směs několik minut přirozeně odplynit před odlitím.
- Porézní povrchy (dřevo, sádra) musí být před odléváním dobře uzavřeny / utěsněny.
- Povrch forem nezapomeňte ošetřit vhodným separátorem (např. Axson 841). Odlévejte volným litím nebo pod vakuem. Při odlévání volným litím odlévejte do nejnižšího místa formy.
- Před odformováním povrchů s obtížnou geometrií vyrobených z Biresin® G36 (A) a Biresin® G36 (B) nebo z povrchů vyrobených z Biresin® CH170-3 (B), doporučujeme dodatečně předem vytvrzovat cca. 3 hodiny při 60 °C.
- Po ukončení vytvrzování po dobu 24 hodin při pokojové teplotě dochází k úplnému vytvrzení s následným vytvrzením několika hodin při zvýšených teplotách.
- Pro dosažení maximální tloušťky odlitku přidávejte až 50% prášku hliníku na Biresin® G36 (A) a Biresin® CH170-3 (B).
- Biresin® G36 (A) a Biresin® CH170-3 (B) je kompatibilní s teplotně odolnou povrchovou pryskyřicí / gelcoatem Biresin® S19.
- Pro čištění vytvrzených odlitků od zbytků voskového separátoru doporučujeme Sika® Reinigungsmittel 5. Před aplikací jiných čističů zkontrolujte jejich kompatibilitu s pryskyřicí. For cleaning of cured mouldings from wax residues we recommend Sika® Reinigungsmittel 5.

## Skladování

- Minimální doba životnosti je 12 měsíců při pokojové teplotě (18 - 25°C), v originálním neotevřeném balení.
- Při dlouhodobém skladování při nižší teplotě může dojít ke krystalizaci. Krystalizaci lze snadno odstranit postupným zahříváním materiálu na max. 70°C a jeho pomalým chladnutím na pokojovou teplotu.
- Obaly musí být po otevření okamžitě pečlivě uzavřeny, aby se předešlo vniknutí vlhkosti. Zbylý materiál co nejdříve spotřebujte.

## Bezpečnostní pokyny

Informace a rady o bezpečném zacházení a skladování tohoto produktu najdete v bezpečnostním listu a to včetně fyzikálních, ekologických, toxikologických a dalších údajů souvisejících s bezpečností.

## Nakládání s odpadem / pokyny k likvidaci

Produkt: Doporučení: S produktem musí být zacházeno jako se speciálním odpadem dle platných předpisů.

Obaly: Doporučení: Zcela prázdné obaly lze předat k recyklaci. Obaly, které nelze vyčistit, musí být zlikvidovány jako produkt. Tedy jako speciální odpad dle platných předpisů.

Všechna technická data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou lišit, což je mimo naši kontrolu.

## Zákonné oznámení

Tyto informace a zejména doporučení týkající se konečného použití našich výrobků, jsou uvedeny v dobré víře založené na současných znalostech a zkušenostech výrobků SikaAxson, při řádném skladování a používání, za normálních podmínek a v souladu s doporučeními SikaAxson. V praxi se vyskytují rozdíly v použitých materiálech, substrátech a konkrétních podmínkách v místě použití. SikaAxson neručí za nevhodné použití produktu pro konkrétní účel, a nenese odpovědnost za toto nevhodné použití. Uživatel výrobku si musí ověřit vhodnost produktu pro plánovaný účel aplikace. SikaAxson si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Konečný uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu dotyčného výrobku, jehož kopie budou poskytnuty na vyžádání.



Více informací u dodavatele:

ACR Czech s.r.o.

Žatecká 1899/25

434 30 Most

Tel: +420 476 704 212

Mobil: +420 603 140 742

Email: [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)

Internet: [www.axson.cz](http://www.axson.cz)



**BUILDING TRUST**

