

## DOČASNÝ LIST VÝROBKU

# SikaBiresin® G36N

PLNĚNÁ EPOXIDOVÁ ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE S VELMI DOBROU TEPLOTNÍ ODOLNOSTÍ.

## APLIKACE

- Výroba žáruvzdorných forem a nástrojů
- Výroba vstřikovacích forem pro prototypy a malé série
- Výroba nástrojů pro vakuové tváření

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá zatékavost a dlouhá doba zpracování
- Maximální tloušťka odlitku až 100 mm v otevřených formách
- Dobré mechanické vlastnosti po vytvrzení a nízké smrštění
- Dobrá obrobitelnost po vytvrzení

## POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A SikaBiresin® G36N,	epoxidová pryskyřice, plněná, šedá
Složka B SikaBiresin® G36,	aminová, neplněná, jantarová

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Komponenty		Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)
		SikaBiresin® G36N	SikaBiresin® G36
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 75,000	~ 100
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	1.81	0.96
Mísící poměr A:B	v hmotnostních dílech	100	10
		Směs	
Barva		šedá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 10,000	
Doba zpracování, pokojová teplota, 500 g	h	4 – 4.5	
Doba odformování, pokojová teplota	h	~24 + 3 h / 60 °C	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

			SikaBiresin® G36N
Podmínky vytvrzování			8 h / 120 °C
Hustota	ISO 2781	g/cm <sup>3</sup>	1.8
Tvrdość dle SHORE	ISO 868	-	D 88
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	8,150
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	90
Odolnost proti nárazu	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	15
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	110
Lineární smršťování, hliníková forma	Interní test	%	0.04

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

			SikaBiresin® G36N
Teplota tepelného zkreslení	ISO 75B	°C	125*
Koeficient tepelné roztažnosti	DIN 53752	K <sup>-1</sup>	40 x 10 <sup>-6</sup>

\* hodnoty po vytvrzení 8 h / 120 °C

## BALENÍ

- |                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| ■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® G36N | 5 kg / 20 kg |
| ■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin® G36    | 2 kg         |

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 °C.
- Při zpracování dbejte na suché podmínky a suchý povrch formy.
- Doporučené separátory jsou na bázi vosku. Další informace a doporučení naleznete v produktovém listu separátorů Sika nebo se obraťte na lokální technickou pomoc.
- Složka A se musí před použitím důkladně promíchat.
- Obě složky je třeba důkladně promíchat podle mísičího poměru a ihned nalít do uvolněné formy se začátkem v nejnižším bodě.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se doporučuje použít při následném vytvrzování konformátor.
- Pro čištění finálního dílu od zbytků separátorů doporučujeme Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čisticích prostředků je třeba otestovat kompatibilitu.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Skladovatelnost	Pryskyřice (A), SikaBiresin® G36N	12 měsíců
	Tvrdidlo (B), SikaBiresin® G36	12 měsíců
Skladovací teplota	Pryskyřice (A), SikaBiresin® G36N	18 – 25 °C
	Tvrdidlo (B), SikaBiresin® G36	18 – 25 °C

DOČASNÝ TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® G36N

duben 2021, verze 01

Sika Advanced Resins

2

---

Krystalizace	Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek. <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Ten lze snadno odstranit dostatečně dlouhým zahřátím na teplotu maximálně 70 °C.</li><li>▪ Před použitím nechte vychladnout na pokojovou teplotu.</li></ul>
Otevřené obaly	Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti. <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Zbylý materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.</li></ul>

---

#### **DALŠÍ INFORMACE**

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

#### **ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU**

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

#### **INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ**

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

#### **PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ**

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

---

## Kontakty

---

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.**  
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: [spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

**AXSON ITALIA S.R.L.**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: [axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
Website: [www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

**AXSON UK LTD**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: [sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: [SikaAdvancedResins@sk.sika.com](mailto:SikaAdvancedResins@sk.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
E-Mail: [marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
Website: [www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: [marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
Website: [www.sikaaxson.cn](http://www.sikaaxson.cn)

**Sika Ltd.**  
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: [advanced-resins@jp.sika.com](mailto:advanced-resins@jp.sika.com)  
Website: [www.jpn.sika.com](http://www.jpn.sika.com)

**AXSON INDIA PVT. LTD.**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: [info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)

**ACR CZECH S.R.O.**  
Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 476 704 212  
E-Mail: [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)  
Website: [www.axson.cz](http://www.axson.cz)



**ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ**  
Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
E-mail : [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)  
[www.acrczech.cz](http://www.acrczech.cz)

---

## DOČASNÝ TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® G36N  
duben 2021, verze 01  
Sika Advanced Resins