TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® TD150 / TD151 (SikaBiresin® TD150 / TRANSLUX D151)

EPOXIDOVÁ ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE S VYSOKOU PRŮHLEDNOSTÍ PRO IMITACI VODY

POUŽITÍ

- Dekorativní předměty imitující vodu obvykle ve vázách pro květinové expozice, barevné tekutiny ve skleněných lahvích nebo inkluze předmětů uvnitř plexisklových rámů (např. muzea nebo umělecké/deco či miniaturní sady).

- Používá se pro speciální filmové efekty (kostky ledu, rampouchy, sklo, voda apod.) a pro výrobu reklamních a dekorativních předmětů. Pro aplikace nad 200ml objemu použijte tvrdidlo SikaBiresin TD150

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Vysoká průhlednost
- Nízká viskozita
- Samo-odvzdušňunící se vlastnosti, netřeba vakuovat
- Dobrá odolnost proti UV záření
- Volitelná tvrdost odlitku
- Pro aplikace do 200ml

POPIS

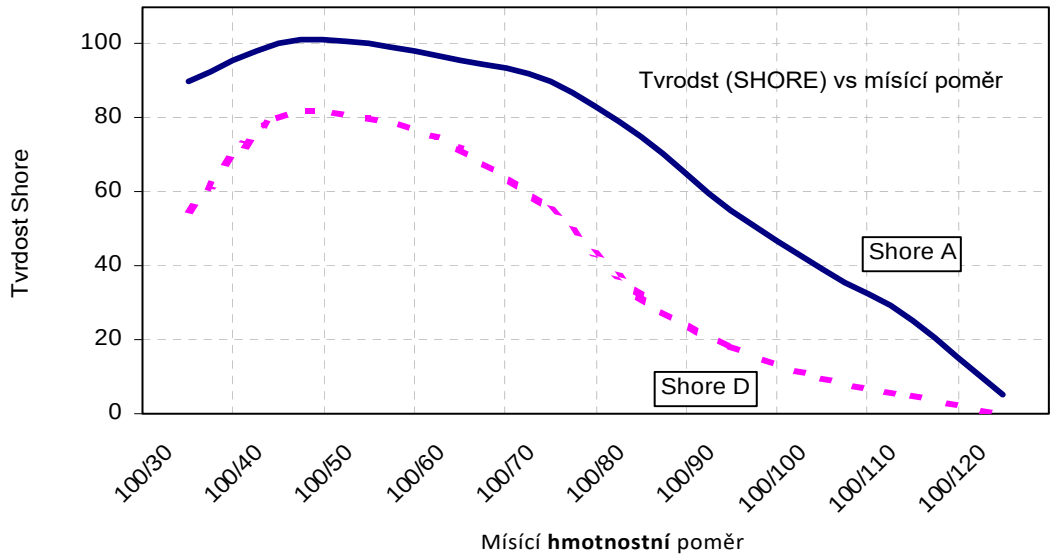
Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	**SikaBiresin® TD150**, epoxidová pryskyřice, neplněná, modravě průhledná
Složka B	**SikaBiresin® TD151**, amin, neplněný, průhledný

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Resin (A)		Hardener (B)
Složky		**SikaBiresin® TD150**		**SikaBiresin® TD151**
Viskozita 25 °C	mPa.s	~ 500		~ 100
Hustota	kg/litr	1.12	**1.05**	0.98
mísící poměr	v dílech na váhu	100		90
	v objemových dílech	100		100
		směs		
Barva		průhledná		
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 220		
Reaktivita, 23 °C	h	~ 6		
Doba zpracovatelnosti, 23 °C	h	~ 1		

TVRDOST (SHORE) vs MÍSÍCÍ POMĚR

Podmínky : tuhnutí 24 hodin při 45 °C na 100 g směsi - testovací teplota 21 °C.



MECHANICKÉ A TEPELNÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty na vzorku standardní velikosti / po vytvrzení 7 dní při pokojové teplotě

Tvrdost podle Shorea po 24 hodinách @ 23°C	ISO 868	Shore A1 / A15	65 / 34
Tvrdost podle Shorea po 7 dnech @ 23°C	ISO 868	Shore A1 / A15	65 / 34
Teplota skelného přechodu (TG)	ISO 11359-2	°C	10

BALENÍ

▪ Resin (A), **SikaBiresin® TD150**	1000 kg / 220 kg / 5 kg
▪ Hardener (B), **SikaBiresin® TD151**	200 kg / 4.5 kg

ZPRACOVÁNÍ

▪ Pokojová teplota je nejdůležitějším parametrem pro úspěšné lití SikaBiresin® TD150. Existuje souvislost mezi pokojovou teplotou (RT), objemem lité pryskyřice a rychlostí vytvrzování. Rychlost vytvrzování způsobená teplou RT vytváří vysokou exotermickou reakci a vytvrzená pryskyřice by mohla být žlutá s pruhy na povrchu.
Míchání by se mělo provádět ručně nebo elektrickým míchadlem. Dávejte pozor, abyste aby se při míchání nedostalo příliš mnoho vzduchu. Je třeba zabránit vzniku emulze.

▪ Po primárním promíchání v kbelíku nalijte výrobek do druhého kbelíku a dokončete. míchání. Stěny míchací nádoby dobře oškrábejte. Míchání nechte samovolnˇ e odplynout nejméně 15 až 30 minut před odlitím nebo použijte vakuovou komoru.

▪ Dlouhodobé intenzivní vystavení UV záření může vést k optickým změnám nebo ke změnám v průhlednosti.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Shelf life	▪ Resin (A), **SikaBiresin® TD150**	12 měsíců
	▪ Hardener (B), **SikaBiresin® TD151**	12 měsíců
Skladovací teplota	▪ Resin (A), **SikaBiresin® TD150**	15 – 25 °C
	▪ Hardener (B), **SikaBiresin® TD151**	15 – 25 °C
Krystalizace	▪ Po delším skladování při nízkých teplotách dochází ke krystalizaci A (RESIN).	
	▪ Ta se snadno odstraní dostatečně dlouhým zahřátím na teplotu maximálně 70 °C.	
	▪ Před použitím nechte vychladnout na požadovanou teplotu zpracování.	
Otevřené obaly	▪ Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.	
	▪ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.	

BUILDING TRUST

BLIŽŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: verkauf.industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
Email : contact.industry@fr.sika.com
Website : www.sika.fr

Sika S.A.U.
Carretera de Madrid a Irún – km 14.5
P.I. Congost 28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
E-Mail: sar-sales@es.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited
Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV
Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,
Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz