

DOČASNÝ TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® TD150 / TRANSLUX D150 Hardener

EPOXIDOVÁ ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE - VYSOCE PRŮHLEDNÁ Z ŘADY PRODUKTŮ TRANSLUX

APLIKACE

- Pro aplikace v umění a dekoracích ; zalévání předmětů, river-flow stolů, makety

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vysoce průhledná
- Nízká viskozita
- Samo-odvzdušňovací vlastnosti
- Částečná UV stabilita

POPIS

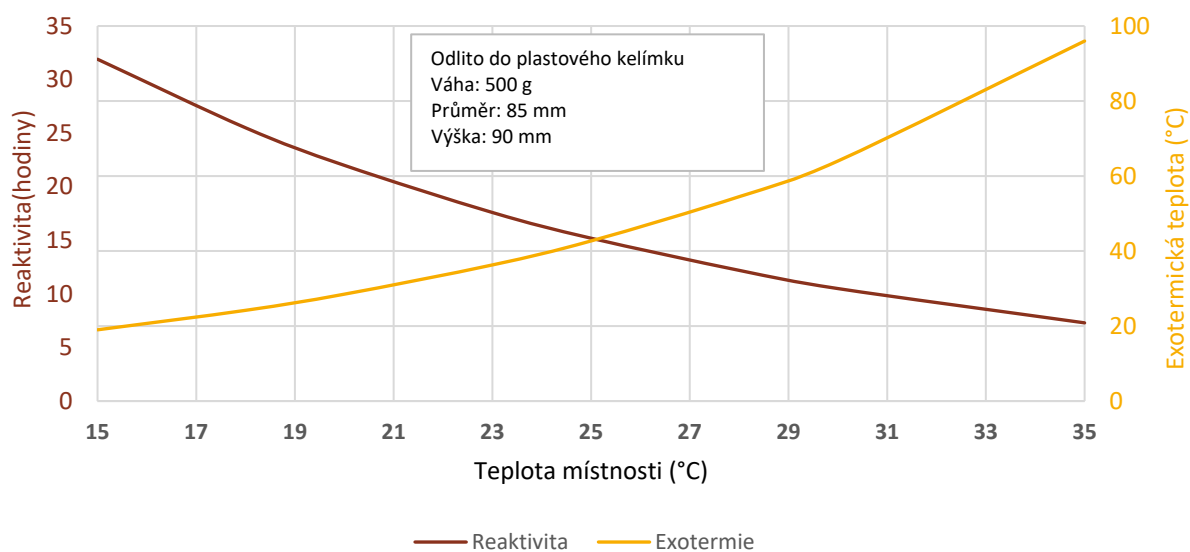
Základ	Dvou-složkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin® TD150, epoxidová pryskyřice, neplněná, namodrale-průhledná
Složka B	TRANSLUX D150, amin, neplněný, průhledná

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

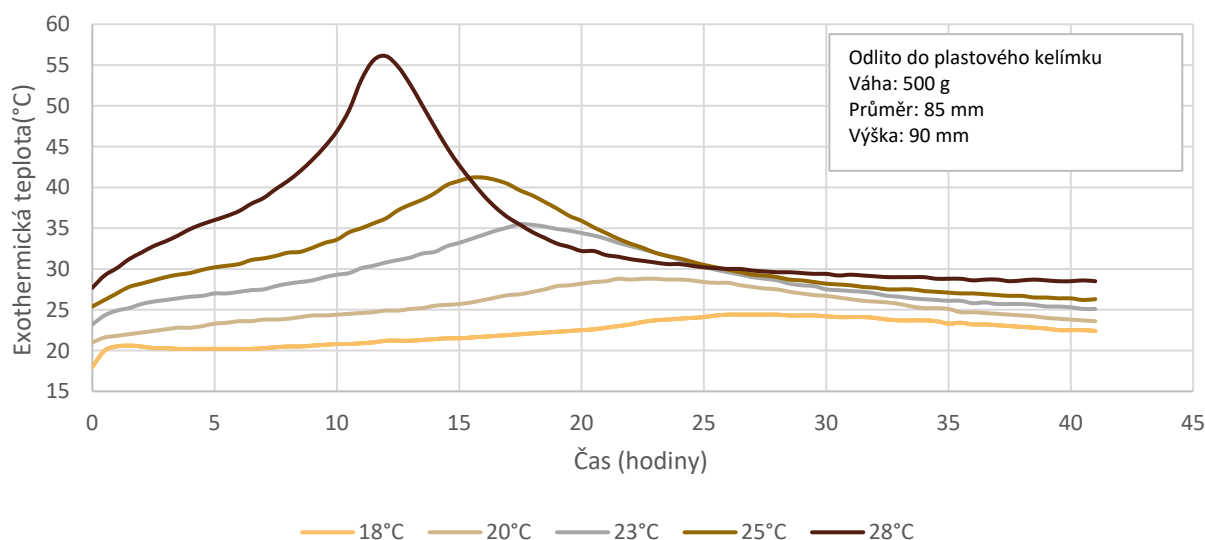
		Resin (A)	Hardener (B)
Složky		SikaBiresin® TD150	TRANSLUX D150
Viskozita, 25 °C	mPa.s	cca. 600	cca. 100
Hustota		cca. 1.12	cca. 0.98
Mísící poměr	váhový	100	45
	objemový	100	50
		Směs	
Barva		průhledná	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	ca. 300	
Reaktivita na 500 g, 23 °C* (Max. exotermická teplota)	h	ca. 17	
	°C	ca. 35	

* viz níže uvedený graf, vliv teploty místnosti (RT) na exotermickou reakci a dobu vytvrzování na 500 g odlitých v plastovém kelímku o tloušťce 90 mm

SikaBiresin® TD 150 Reaktivita a exotermie vs. teplota místnosti



SikaBiresin® TD 150 Reaktivita vs čas & teplota



MECHANICKÉ A TEPLOTNÍ VLASTNOSTI

Cca. hodnoty na vzorku standardní velikosti / po vytvrzení 7 dní při pokojové teplotě

Shore tvrdost	ISO 868	Shore D1	cca. D 80
Prodloužení při maximální síle	ISO 527	%	cca. 4,5
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	ca. 2,100
Teplota skelného přechodu (TG)	ISO 11359-2	°C	ca. 39
Teplota skelného přechodu (TG) after 16H at 50°C	ISO 11359-2	°C	ca. 47

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Maximální tloušťka odlitku na desce 350 x 300 mm	Teplota místnosti	Tloušťka (mm)	Váha(g)	Teplota reakce
	< 18 °C	100	11,550	>45°C
	18 °C	70	8,085	45°C
	20 °C	50	5,575	30°C
	23 °C	25	2,890	27°C
	25 °C	15	1,730	27°C
	28 °C	10	1,155	30°C

JEDNOTKY BALENÍ

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| ■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® TD150 | 1000 kg; 220 kg; 5.26 kg net; 1,05kg |
| ■ Tvrdivlo (B), TRANSLUX D150 | 1000 kg; 200 kg; 4.74 kg net ;0,95kg |

PROCESSING DATA

- RT - pokojová teplota je nejdůležitějším parametrem pro úspěšné odlévání SikaBiresin® TD150. Existuje souvislost mezi teplotou místnosti (RT), objemem lité pryskyřice a rychlostí vytvrzování. Rychlost vytvrzování způsobená vysokou teplotou místnosti vytváří vysokou exotermickou reakci a vytvrzená pryskyřice může žloutnout s pruhy nahoře.
- Míchání by mělo být prováděno ručně nebo pomocí elektrického mixéru. Dávejte pozor, abyste při míchání nepřidali(nenašlehali)příliš mnoho vzduchu. Je nutné se vyhnout emulzi.
- Po prvotním promíchání v kbelíku nalijte produkt do druhého kyblíku a dokončete míchání. Dobře seškrábněte stěny míchací nádoby. Před odlitím nechejte po míchání minimálně 15 až 30 minut na odplynění nebo použijte vakuovou komoru.
- Kvůli dlouhé době zpracovatelnosti a nízké viskozitě musí být licí rám dokonale těsný. Hnědá PE balicí páska se samovolně uvolňuje z pryskyřice a může být použita v rozích licího rámu či boxu a kdekoli, kde by se pryskyřice neměla lepit na podložku.
- Tekutý nebo pastovitý vosk lze také použít k zabránění slepení na modelech a podpěrách. Před odléváním pryskyřice musí být dřevěné nebo porézní povrchy modelů utěsněny. Lze použít rychle tuhnoucí epoxid nebo lak, ale před odlitím SikaBiresin® TD150 musí být těsnicí hmota vytvrzena.
- Po odlití a chvíli odpočinku mohou být zbývající bubliny snadno odstraněny horkovzdušnou pistolí (ošetřujte povrch ve vzdálenosti 15-20 cm).
- K docílení lesklého a plochého povrchu je téměř vždy nutné broušení a leštění. Při leštění používejte vhodné nástroje, aby nedošlo k přehřátí pryskyřice. Doporučuje se vodní smirkový papír.
- Dlouhodobé intenzivní vystavení UV záření může vést k optickým změnám nebo změnám průhlednosti.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	<ul style="list-style-type: none">Resin (A), SikaBiresin® TD150 12 měsícůHardener (B), TRANSLUX D150 12 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">Resin (A), SikaBiresin® TD150 15 °C – 25 °CHardener (B), TRANSLUX D150 15 °C – 25 °C
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none">Po delším skladování při nízké teplotě, může nastat krystalizace A složky (pryskyřice)To lze snadno odstranit zahřátím na dostatečnou dobu na maximálně 70 °C. Před použitím nechte vychladnout na požadovanou teplotu zpracování.
Otevřená balení	<ul style="list-style-type: none">Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkostiZbylý materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení pokročilých pryskyřic Sika. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullles, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

DOČASNÝ TECHNICKÝ LIST PRODUKTU
SikaBiresin® TD150 / TRANSLUX D150 Hardener
Září 2020, Verze 01 /2020
Sika Advanced Resins